

Polyflex 2K MS

fiche technique

Produit

Masse de collage et d'étanchéité à deux composants, élastique, à durcissement rapide, à base de MS-polymère hybride. Élastique dure, résistante au vieillissement, aux intempéries et aux UV, avec durcissement à cœur rapide indépendant de l'humidité de l'air. Bonne adhérence sur aluminium brut et éloxé, acier zingué ou laqué, verre, bois, matériaux dérivés du bois, béton, divers synthétiques, etc. Peut être poncée après durcissement complet. Non corrosive, exempte de solvants, d'isocyanates et de silicone.

GYSO-Polyflex 2K MS est compatible avec les peintures. En raison des nombreuses peintures et enduits que l'on trouve sur le marché, il est recommandé de procéder à ses propres essais. Un séchage plus long peut se produire pour les peintures à résine alkyde. En cas d'application sur supports peints ou crépis, respecter un temps de séchage suffisant de la peinture ou du crépi, en général 10 jours. Après nettoyage à l'acétone, peut de nouveau être peint en tout temps.

Domaine d'application

Pour le collage de forte adhérence entre divers matériaux, principalement étanches à l'air tels que listes, contrefiches, revêtements, recouvrements, panneaux sandwichs, etc. dans le secteur de la construction métallique et du vitrage, la construction de façades, d'appareils et de machines, la technique d'aération et de climatisation, ainsi que la construction de conteneurs.

Application

Le support doit être stable, ferme, sec, exempt de poussière, huile et graisse.

Sur supports poreux, absorbants, traiter préalablement le support avec GYSO-Polyflex Primer 313. Sur synthétiques (PRV, ABS, PVC) ainsi que sur métaux thermolaqués, toujours procéder à ses propres essais avant l'application. Pour améliorer l'adhérence sur ces supports, utiliser GYSO-Polyflex Primer 318. Lors du maniement des primaires, respecter absolument le temps d'évaporation.

Dévisser l'embout de la cartouche et insérer celle-ci dans le pistolet. Retirer la fermeture et faire sortir la colle jusqu'à ce que les deux composants sortent uniformément. Éliminer le surplus et mettre ensuite la buse-mélangeur en place. Noter qu'il faut jeter les 3 – 5 premiers cm de colle, jusqu'à ce qu'une colle de couleur grise, uniforme et homogène, sorte de la buse mélangeur.

Selon la dilatation attendue du matériau, sa tension et sa charge, prévoir une couche de colle de 2 à 5 mm. Ne descendre en aucun cas en dessous d'une épaisseur minimale de 1,5 mm. Appliquer la colle en chenilles adéquates (rendement d'env. 9 m/cartouche pour un diamètre de 6 mm), puis assembler les pièces pendant le temps ouvert d'env. 25 minutes.

Afin d'éviter des bulles d'air dans la colle, lors de l'application avec un pistolet pneumatique, ainsi qu'assurer un rapport de mélange correct entre les composants, on devrait utiliser exclusivement des outils avec piston de poussée, par exemple GYSO-Pistolet pneumatique G-88. Veiller en outre à ce que la pression n'excède pas 3 bars.



Collage de montage

Pour un montage en hauteur, il faut en outre assurer les collages mécaniquement. Fixer les éléments pour éviter leur déplacement jusqu'à ce que la solidité fonctionnelle requise pour l'application soit atteinte. Pour les métaux, éliminer lors de la planification déjà toute humidité stagnante sur la surface de collage. Pour le collage de métaux sur supports absorbants, protéger la surface métallique de tout transfert d'humidité et de la corrosion.

Outillage

Appliquer la cartouche avec un pistolet adapté et une buse-mélangeur appropriée. En cas d'utilisation avec GYSO-Pistolet pneumatique G 88, limiter la pression à 3 bars. Pour d'autres appareils (avec piston de poussée), ne pas reporter cette limite sans test préalable. Une fois prise, la colle ne peut plus s'enlever que mécaniquement.

Données techniques

Base	MS-polymère	
Consistance	ferme	
Viscosité (mPa*s)*	150000	
Rapport de mélange selon le volume	2:1	
Poids spécifique (g/cm³)*	1.49	+20 °C / 50 % HRA
Température d'application	+5 °C à +30 °C	
Solidité fonctionnelle (min)*	210	+20 °C / 50 % HRA
Temps ouvert (min)*	15	
Temps en pot*	30 min à 20 °C	
Résistance à la température	-40 °C à +100 °C	
Résistance à la température à court terme	20 min / +200 °C	
Durcissement complet	7 jours à +20 °C/50 % HRA	
Allongement à la rupture (%)*	250	DIN 53504
Dureté Shore A*	63	DIN 53505
Résistance au cisaillement et à la traction (N/mm²)	4	EN 1465

* Il s'agit ici d'une valeur approximative



Particularités

Ne pas appliquer par une température inférieure à +5 °C.

Ne pas conseiller comme matériau pour joints de dilatation. Son allongement à la rupture ne justifie pas une autorisation pour des mouvements récurrents des joints. Pour les collages de façades, une estimation liée à l'objet des charges, des variations de température et de l'influence de l'humidité est nécessaire.

À +30 °C, le temps d'application se réduit de moitié. À +10 °C, il se prolonge et double environ.

Les surfaces non traitées en PE ou PP, ainsi que les thermolaquages non traités contenant du PTFE, ne permettent pas un collage fiable avec ce produit.

Vérifier que la cartouche n'est pas endommagée avant l'emploi. Il ne faut pas utiliser une cartouche abimée.

Utiliser exclusivement le mélangeur statique fournie. Lors du test du papillon, une légère formation de nuages peut se produire. Elle est sans risques tant que la colle durcit à cœur.

Porter des lunettes de protection lors de l'application. Avant l'emploi, consulter la fiche de données de sécurité actuelle.

Remarque

Ce produit n'est destiné qu'à des utilisateurs expérimentés. Ces informations correspondent au stade actuel de la technique et doivent uniquement conseiller. Leur contenu est sans valeur juridique, et aucune prestation de garantie n'existe en cas d'application. Seule est valable, en tous les cas, la dernière édition de cette fiche technique.

La responsabilité de l'application et de l'observation des recommandations y relatives incombe exclusivement à l'utilisateur. En raison de la diversité des matériaux et des méthodes de travail, il faut procéder à ses propres essais avant l'utilisation. Conditionnées par l'avancée technologique et le perfectionnement technique, des modifications du produit peuvent survenir.

GYSO AG

Steinackerstrasse 34 / CH-8302 Kloten
Tel. +41 43 255 55 55 / info@gyso.ch

GYSO SA

Chemin du Closalet 20 / CH-1023 Crissier
Tél. +41 21 637 70 90 / crissier@gyso.ch