

FlexSil 777

fiche technique

Produit

Colle de montage à un composant à base de silicone, durcissant par l'humidité de l'air, à faible odeur. Élastique, sans solvants ni isocyanates, très bonne adhérence sur verre, aluminium, béton, bois, PVC dur, acier inoxydable et panneaux HPL ainsi que divers synthétiques à basse énergie.

Résistance durable aux UV, aux intempéries et au vieillissement, surface non collante après durcissement complet, résistance élevée à la température. Compatible avec les verres synthétiques tels que polycarbonate (PMMA), Makrolon ou Lexan, ainsi que les verres de sécurité feuilletés avec feuilles PVB correspondant aux critères de la directive ift DI-02/1.

À très faible émission, remplit les conditions EMICODE EC1 PLUS. Très approprié pour Minergie-ECO, correspond à la 1ère priorité des ecoCFC.

Domaine d'application

Pour étanchéités et collages durables, égalisateurs de tensions, entre divers matériaux. Convient particulièrement pour les montages soumis à hautes températures ou aux UV dans la construction métallique, de façades et la vitrerie, ainsi que pour le montage de panneaux de parois intérieures. Collage de divers synthétiques ou feuilles à basse énergie ainsi que de GYSO-Vent RF1 UV.

Peut s'utiliser pour le collage de bords de verre (< 8 mm) dans la fabrication de fenêtres, ainsi que pour le collage de cales à verre sur le joint de bordure du vitrage isolant avec une quantité maximale de colle de 0,5 cm³.

Application

Le support doit être solide, ferme, sec, exempt de poussière, huile et graisse.

Avant le collage, il faut s'assurer d'une épaisseur minimale de colle de 3 mm en extérieur, et de 1,5 mm en intérieur. Pour ce faire, pour les collages de montage et dans la mesure du possible, on peut poser une bande autocollante double face d'épaisseur correspondante (par exemple, GYSO-Mount 1500 NF) dans la zone de collage.

Collage de feuilles

Appliquer la colle dans la zone de recouvrement en cinq chenilles étroites avec une buse GYSO à plusieurs trous. Assembler les feuilles sans faire de plis et rouler légèrement de façon à ce que l'épaisseur de colle ne soit pas inférieure à 1,0 mm.

En raison du système de durcissement par l'humidité de l'air, veiller à une bonne aération de la colle jusqu'à son durcissement complet.

Important

Égaliser et lisser les éventuelles surfaces de joints visibles toujours à sec, et jamais avec un produit de lissage.



Couche de fond

Sur supports poreux et absorbants, il faut s'assurer de l'élimination d'éventuelles particules détachées. Comme traitement préalable, il est recommandé d'appliquer une couche de GYSO-Sil Primer 25 dans la zone du collage.

Sur supports synthétiques (PVC dur, ABS, PRV), en principe une bonne adhérence est possible sans primaire. Pour améliorer l'adhérence, on peut utiliser GYSO-Sil Primer 25.

Sur supports thermolaqués, en raison du grand nombre de systèmes de laques, peintures, degrés de brillance, etc., on ne peut pas faire de déclaration générale définitive sur la préparation au collage. Il faut dans tous les cas procéder à ses propres essais. En cas d'adhérence suffisante, aucune préparation n'est nécessaire en plus du dégraissage. En cas d'adhérence déficiente, celle-ci peut être améliorée grâce au prétraitement du support avec GYSO-Sil Primer 25, ou en éliminant la couche supérieure du thermolaquage.

Lors du maniement des primaires, respecter absolument le temps d'évaporation indiqué sur le récipient. Appliquer soigneusement le primaire avec un petit pinceau ou un chiffon non pelucheux sur l'endroit à coller, pour éviter une éventuelle formation de taches.

Collage de montage

Appliquer la colle en chenilles parallèles d'un diamètre de 6 mm, ou en cinq chenilles étroites avec une buse GYSO à plusieurs trous. Détacher la bande de protection de la bande autocollante, assembler les éléments dans les 10 – 15 minutes et presser. Pour obtenir un durcissement le plus rapide possible de la colle, s'assurer d'une bonne ventilation entre les éléments collés.

Données techniques

Base	silicone à base de durcisseur alcoyle	
Consistance	pâteuse, ferme	
Poids spécifique (g/cm ³)*	1.40	ISO 1183-1
Température d'application	+5 °C à +40 °C	
Formation de pellicule (min)*	20	+23 °C / 50 % HRA
Vitesse de durcissement à cœur (mm/24 h)*	2	+23 °C / 50 % HRA
Diminution de volume (%)*	2	
Résistance à la température	-40 °C à +150 °C	
Allongement à la rupture (%)*	480	ISO 37
Dureté Shore A*	40	ISO 37
Contrainte d'allongement à 100 % - module de Young (N/mm ²)*	1.0	ISO 37
Résistance à la traction (N/mm ²)*	3.0	ISO 37
Classe de matériaux de construction	B1	DIN 4102-1:1998
Groupe de réaction au feu	RF2	

* Il s'agit ici d'une valeur approximative



Particularités

Ne pas appliquer par une température inférieure à +5 °C.

Avant la mise en œuvre du produit, celui qui l'applique doit s'assurer que tous les matériaux qui vont être en contact avec la colle sont compatibles avec elle et entre eux, et qu'aucune interaction nuisible ne peut donc se produire. Non compatible, et donc non appropriée pour le contact direct avec les bitumes et les substrats à forte concentration en plastifiants tels que butyle, EPDM ou Néoprène. Aucune adhérence sur supports à faible énergie telle que PE, PP, Teflon, etc.

Assurer mécaniquement les collages et montages en hauteur.

L'utilisation de produits de lissage pour traiter la surface des joints n'est pas autorisée.

Remarque

Ce produit n'est destiné qu'à des utilisateurs expérimentés. Ces informations correspondent au stade actuel de la technique et doivent uniquement conseiller. Leur contenu est sans valeur juridique, et une prestation de garantie n'existe pas en cas d'application. Seule est valable, en tous les cas, la dernière édition de cette fiche technique.

La responsabilité de l'application et de l'observation des recommandations y relatives incombe exclusivement à l'utilisateur. En raison de la diversité des matériaux et des méthodes de travail, il faut procéder à ses propres essais avant l'utilisation. Conditionnées par l'avancée technologique et le perfectionnement technique, des modifications du produit peuvent survenir.

GYSO AG

Steinackerstrasse 34 / CH-8302 Kloten
Tel. +41 43 255 55 55 / info@gyso.ch

GYSO SA

Chemin du Closalet 20 / CH-1023 Crissier
Tél. +41 21 637 70 90 / crissier@gyso.ch