

GYSO-Flex 555

Produit

Masse de collage et d'étanchéité à un composant, à base de polyuréthane. Élastique dure, résistante au vieillissement et aux intempéries, résistante à l'eau, résistance limitée aux UV. Adhère remarquablement sur de nombreux supports tels que béton, crépi, brique, céramique, bois laqué, métaux laqués, aluminium, polyester, verre, PVC dur, etc. Peignable, ponçable et non corrosive après durcissement complet.

Domaines d'application

Pour le collage et l'étanchéité de divers matériaux dans l'industrie, dans les secteurs bâtiment, façade, construction métallique et d'appareils, ainsi que pour l'étanchement de joints dans les canaux de ventilation.

Application

Le support doit être stable, ferme, sec, exempt de poussière, huile et graisse. Sur supports absorbants et non absorbants, GYSO-Flex Primer N est conseillé (respecter le temps d'évaporation). Sur métaux thermolaqués, toujours utiliser GYSO-Flex Primer N et procéder à ses propres essais.

Pour un collage, appliquer le matériau en chenilles d'un diamètre d'environ 6 mm (rendement environ 10 m/cartouche) et assembler les pièces. Respecter une épaisseur minimum de 1,5 mm de colle, ainsi qu'une bonne aération entre les pièces assemblées.

Pour un jointoyage, remplir les joints à saturation avec la masse d'étanchéité à l'aide d'un pistolet manuel ou pneumatique, lisser avant la formation de pellicule avec GYSO-Produit de lissage ou avec de l'eau (ne pas utiliser de produit pour la vaisselle ou de rinçage). Ne convient pas pour des joints de dilatation.

Afin d'éviter des bulles d'air dans la colle, lors de l'application avec un pistolet pneumatique, on devrait utiliser exclusivement des outils avec piston de poussée, par exemple GYSO-Pistolet pneumatique G-88.

Données techniques

Base	prépolymère de polyuréthane	
Consistance	pâteuse, ferme	
Dureté Shore A	env. 40	
Poids spécifique	1,16 g / cm ³	
Temps de formation de pellicule	env. 70 min	(23 °C ; 60 % HRA)
Polymérisation à cœur	env. 3 mm / 24 h	(23 °C ; 65 % HRA)
Résistance à la température normale	-30 °C à +80 °C	
Résistance à la température à courte durée	jusqu'à max. 120 °C	(env. 30 min)
Température d'application	+5 °C à +35 °C	
Déformation totale admissible	env. 10 %	
Module de Young (100 % dilatation)	env. 0,3 N / mm ²	
Résistance à la déchirure	env. 1,4 N / mm ²	
Allongement à la rupture	env. 600 %	

GYSO-Flex 555

Conditionnement

Emballage	cartouche de 300 ml sachet de 600 ml	carton de 12 cartouches carton de 20 sachets
Couleurs	gris, blanc, noir	
Conservation	12 mois à partir de la date de production (au frais et au sec)	

Mise en garde

Respecter les indications du fabricant.

Particularités

Ne pas appliquer par une température inférieure à +5 °C.

Sur métaux thermolaqués, toujours utiliser GYSO-Flex Primer N et procéder à ses propres essais.

Afin d'éviter des bulles d'air dans la colle, lors de l'application avec un pistolet pneumatique, on devrait utiliser exclusivement des outils avec piston de poussée, par ex. GYSO-Pistolet pneumatique G-88.

Remarque

Ce produit n'est destiné qu'à des utilisateurs expérimentés. Ces informations correspondent au stade actuel de la technique et doivent uniquement conseiller. Leur contenu est sans valeur juridique, et aucune prestation de garantie n'existe en cas d'application. Seule est valable, en tous les cas, la dernière édition de cette fiche technique.

La responsabilité de l'application et de l'observation des recommandations y relatives incombe exclusivement à l'utilisateur. En raison de la diversité des matériaux et des méthodes de travail, il faut procéder à ses propres essais avant l'utilisation. Conditionnées par l'avancée technologique et le perfectionnement technique, des modifications du produit peuvent survenir.