



GYSO-Polypren 8944

Données techniques

Base	polymère silane modifié (SMP)	
Consistance	pâteuse, ferme	
Dureté Shore A	env. 55	
Masse volumique	1,54 g/cm ³	
Temps de formation de pellicule	env. 15 minutes	(20 °C ; 50 % HRA)
Polymérisation à cœur	2 – 3 mm/24 h	(20 °C ; 50 % HRA)
Diminution de volume	< 5 %	
Résistance à la température	-40 °C à +100 °C	
Température d'application	+5 °C à +30 °C	
Résistance à la traction 100 %	env. 1,9 N/mm ²	(DIN 53504 / ISO 37)
Résistance à la déchirure	env. 2,7 N/mm ²	(DIN 53504 / ISO 37)
Résistance au cisaillement	env. 1,6 N/mm ²	(DIN 53283 / ASTM D1002)
Allongement à la rupture	env. 350 %	(DIN 53504 / ISO 37)

Conditionnement

Emballage	cartouches de 310 ml sachets de 600 ml	carton de 12 cartouches carton de 12 sachets
Couleurs	blanc, gris, noir	
Conservation	15 mois à partir de la date de production (au frais et au sec)	

Particularités

Ne pas appliquer par une température inférieure à +5 °C. Exempte de solvants, isocyanates et silicone.

Pour un montage vertical et au-dessus des têtes, assurer le collage mécaniquement. Ne convient pas pour application sur PE, PP, Teflon, supports bitumineux, ni pour contact direct sur feuilles en PVB.

Pour les miroirs de grande surface et les verres avec revêtement, la dilatation du matériau peut entraîner des fissures dans le revêtement. Par conséquent, pour les miroirs dont la longueur des côtés est supérieure à 100 cm, il convient d'utiliser des colles de dureté Shore A < 40. La couche de protection et de réflexion de l'envers des miroirs doit répondre aux normes DIN 1238/5.1 ou DIN EN 1036.

Remarque

Ce produit n'est destiné qu'à des utilisateurs expérimentés. Ces informations correspondent au stade actuel de la technique et doivent uniquement conseiller. Leur contenu est sans valeur juridique, et aucune prestation de garantie n'existe en cas d'application. Seule est valable, en tous les cas, la dernière édition de cette fiche technique.

La responsabilité de l'application et de l'observation des recommandations y relatives incombe exclusivement à l'utilisateur. En raison de la diversité des matériaux et des méthodes de travail, il faut procéder à ses propres essais avant l'utilisation. Conditionnées par l'avancée technologique et le perfectionnement technique, des modifications du produit peuvent survenir.