

Mirapur 9700 Fiber

Produit

Colle de montage et de construction renforcée de fibres, à base de PUR, pour l'intérieur et l'extérieur

Domaines d'application

Colle de construction consistante, renforcée de fibres, à base de polyuréthane à un composant. Légèrement mousseuse, sans solvants. Pour le collage de raccords d'angle sur fenêtres et portes en aluminium, collage tenons-mortaises pour fenêtres en bois, collage d'éléments sandwichs ou de panneaux de portes ainsi que pour le collage sans joint de bois, contre-plaqué, panneaux de particules ou de fibrociment entre eux ou le collage de panneaux d'isolation thermique en mousse dure sur brique, maçonnerie ou béton. Atteint une haute force de liaison lors du collage d'assemblage d'angles en bois.

Application

Humidité du bois	8 % à 16 %
Traitement préalable des surfaces à encoller	Les surfaces doivent être planes, propres, exemptes de poussière et de graisse. Collage d'aluminium : seulement sur surfaces prétraitées chimiquement ou peintes (éloxées, phosphatées, chromées), pas sur aluminium brut.
Type d'application	Appliquer sur une face et éventuellement répartir avec une spatule. Une des deux surfaces à coller doit être poreuse, respectivement perméable à la vapeur d'eau afin de favoriser le processus de vulcanisation. L'humidité nécessaire au durcissement peut éventuellement être obtenue par une très légère vaporisation de la colle avec de l'eau.
Application	La colle réagit avec l'humidité de l'environnement en moussant légèrement.
Solidité fonctionnelle	Minimum 20 minutes (+20 °C / 50 % HRA)
Compatibilité	Compatible avec la pierre naturelle. Pour les pierres très absorbantes comme le grès, effectuer des essais préliminaires.
Comportement de la colle	Mousse légèrement pendant la vulcanisation.
Viscosité	La viscosité des colles PUR se modifie à basse température et est à +15 °C environ deux fois plus élevée qu'à +25 °C. C'est pourquoi une application en dessous de +7 °C n'est pas recommandée.
Fibre	Les fibres contenues dans la colle empêchent qu'elle s'enfonce dans les panneaux de fibres tendres.
Nettoyage	Avant durcissement, on peut enlever la colle des outils avec Nettoyant 9797. Après durcissement, élimination mécanique.

Mirapur 9700 Fiber

Données techniques

Base	polyuréthane
Consistance	pâteuse, ferme, élastique dure
Couleur	opaque
Poids spécifique	env. 1,14 g/cm ³
Temps ouvert	env. 7 minutes (+20 °C / 50 % HRA)
Force de pression	minimum 0,25 N/mm ² (2,5 kg/cm ²) pour bois massifs minimum 1 N/mm ² (essais préliminaires recommandés)
Temps de pression	minimum 20 minutes (+20 °C / 50 % HRA)
Solidité finale	après 7 jours (+20 °C / 50 % HRA)
Résistance à la température normal	-30 °C à +80 °C
Résistance à la température de courte durée	jusqu'à +180 °C pendant maximum 30 minutes
Résistance à la chaleur	> 10,5 N/mm ² (EN 14257, WATT 91)
Température d'application	+7 °C à +30 °C
Résistance à l'eau	D4 (EN 204 / WATT 91)
Conditions de test	Toutes les données sur la colle se basent sur des tests effectués à +20 °C, humidité relative de l'air 50 % et humidité du bois 10 à 12 % après un temps de durcissement de 7 jours.

Conditionnement

Emballage	carton de	réipient
	12	cartouches de 310 ml
Conservation	24 mois à partir de la date de production (au frais et au sec)	

Mesures de précaution

Vous trouverez toutes les informations à propos de la sécurité et de l'élimination de ce produit dans la fiche de données de sécurité.

Stockage

Conserver au sec, dans les récipients d'origine hermétiquement fermés, entre +15 °C et +25 °C. Protéger du gel. Respecter la date limite de consommation imprimée sur l'emballage.

Remarque

Ce produit n'est destiné qu'à des utilisateurs expérimentés. Ces informations correspondent au stade actuel de la technique et doivent uniquement conseiller. Leur contenu est sans valeur juridique, et aucune prestation de garantie n'existe en cas d'application. Seule est valable, en tous les cas, la dernière édition de cette fiche technique.

La responsabilité de l'application et de l'observation des recommandations y relatives incombe exclusivement à l'utilisateur. En raison de la diversité des matériaux et des méthodes de travail, il faut procéder à ses propres essais avant l'utilisation. Conditionnées par l'avancée technologique et le perfectionnement technique, des modifications du produit peuvent survenir.