Fiche technique

OTTOSEAL® M 390

Mastic de sol

Mastic polymère hybride STP mono-composant | Pour l'intérieur et l'extérieur | M 390

Propriétés

- Résiste aux sollicitations mécaniques importantes, résistance aux entailles et au déchirement - Haute résistance aux sollicitations mécaniques élevées (par ex. au nettoyage mécanique avec un nettoyeur haute pression)
- Bonne résistance aux produits chimiques - Utilisable dans des domaines à forte charge chimique
- Très bonne adhérence sur de nombreux matériaux - Compatible avec un grand nombre de matériaux sans traitement préalable
- Durcit pratiquement sans retrait - Pas de retouches et pas de cannelures qui tendent à s'encrasser
- Extrêmement élastique - Compense les mouvements
- Peu odorant(e) - Aucune odeur désagréable
- Sans silicone
- Peut être verni(e) et poncé(e) après durcissement - Adaptation optique impeccable des joints
- Sans isocyanate
- Bonne résistance aux intempéries et au vieillissement

Domaines d'application

- Etanchéité de joints de parquets, de sols en stratifié, de sols en bois, de sols en liège, de sols en plastique et de sols en vinyle
- Etanchéité de joints de dilatation et de joints de raccordement très sollicités mécaniquement, qui sont exposés à des charges statiques ou à un trafic roulant, comme par ex. dans des entrepôts, des halls de fabrication, des ateliers, des cours, des installations de nettoyage, des parkings à étages, des parkings souterrains etc.
- Joints d'étanchéité des raccords de sol très sollicités chimiquement, comme par ex. dans les laiteries, les abattoirs, l'industrie alimentaire et des boissons, les cuisines industrielles
- Etanchéité égalisant les contraintes des joints de sol et de raccordement à l'intérieur comme à l'extérieur dans le cas de voies piétonnes, de balcons, de terrasses et de zones publiques
- Etanchéité de joints de dilatation entre les dalles de béton

Normes et essais

- Contrôlé selon EN 15651 - partie 1 : F EXT-INT CC 25 HM
- Contrôlé selon EN 15651 - partie 4 : PW EXT-INT CC 25 HM
- Comportement au feu contrôlé selon EN 13501: classe E
- Déclaration d'innocuité - testé pour utilisation à proximité d'un secteur alimentaire (ISEGA Forschungs- und Untersuchungs-Gesellschaft mbH, Aschaffenburg)
- EMICODE® EC 1 Plus - à très faible émission
- Classe d'émissions COV française A+
- Déclaration dans Baubook Autriche
- Apte pour les applications selon l'avis de l'IVD (Ass. Industrielle des Producteurs de Mastics, Allemagne) n°. 1+8+21+35

Version: fr.1.1 (06.03.2024 14:06:52)

GYSO SA I CH-1023 Crissier
Chemin du Closalet 20
Tél. +41 21 637 70 90
crissier@gyso.ch
www.gyso.ch

Spécification techniques

Temps de formation d'une peau à 23 °C/50 % HR [minutes]	~ 20
Durcissement dans 24 heures à 23 °C/50 % HR [mm]	~ 2 - 3
Température d'application de/à [°C]	+ 5 / + 40
Viscosité à 23 °C	pâteux, stable
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,4
Déformation totale autorisé [%]	25
Coefficient de contrainte d'allongement à 100 % selon ISO 8339 [N/mm²], méthode B	~ 0,5
Coefficient de contrainte d'allongement à 100 % selon ISO 37, type 3 [N/mm²]	~ 0,8
Allongement à la rupture selon ISO 37, type 3 [%]	~ 1500
Résistance à la traction selon ISO 37, type 3 [N/mm²]	~ 4,9
Dureté Shore A selon ISO 868	~ 35
Résistance au déchirement ISO 34-1 [N/mm]	~ 15,9
Perte de volume selon ISO 10563 [%]	~ 4
Résistance à la température de/à [°C]	- 40 / + 90
Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR pour cartouches/ poches [mois]	18 [1]

1) à partir de la fabrication

Les données techniques ci-dessus ne sont pas destinées à l'élaboration de cahiers de spécifications. Veuillez contacter OTTO-CHEMIE pour l'élaboration des cahiers de spécifications.

Prétraitement

Les supports d'adhérence doivent être propres, exempts de graisses, secs ainsi que solides.
Les surfaces d'adhérence doivent être nettoyées et débarrassées de toute impureté telle que produit de séparation, de conservation, graisse, huile, poussière, eau, résidus de colle/joint et autre substance pouvant entraver la bonne adhérence.
Nettoyage de supports non poreux : nettoyer avec OTTO Cleaner T (pas de temps d'aération nécessaire) et un chiffon propre et non pelucheux. Nettoyage de supports poreux : nettoyer mécaniquement les surfaces pour éliminer les particules non adhérentes, par exemple avec une brosse métallique ou un disque abrasif.

Tableau d'apprêts

Les exigences posées aux étanchements élastiques et aux colles dépendent des influences extérieures respectives. Les variations extrêmes de la température, les forces d'étirement et de cisaillement, un contact répété avec de l'eau, etc., posent des contraintes très élevées aux liaisons collées. Dans ce cas l'utilisation des apprêts préconisés (par ex. +/OTTO Primer 1216) est recommandée pour obtenir le raccord le plus résistant possible.

Aluminium nu	+ / 1101
Aluminium anodisé	1101
Aluminium, revêtu de poudre	+ / 1226 / T
Béton	1105
Revêtement de sol, caoutchouc	+ / 1227
Revêtement de sol, PVC	+ / 1227
Revêtement de sol, vinyle	+ / 1227
Acier inoxydable	+ / 1216
Revêtement en résine époxy	+
Fibrociment	1105
Bois, lacqué (contenant des solvants)	+
Bois, lacqué (systèmes aqueux)	+ / 1226
Bois, verni (contenant des solvants)	+
Bois, verni (systèmes aqueux)	+
Bois, non traité	+ / T
Céramique, émaillée	+
Céramique, non émaillée	+ / 1216
Liège	+

Version: fr.1.1 (06.03.2024 14:06:52)

Cuivre	+ [1]
Stratifié	+
Laiton	+
Pierre naturelle / marbre	-
Parquet, huilé	1227
Parquet, autres	+
Crépi	1105
PVC dur	+ / 1217
PVC mou, films/feuilles	+ / 1217
Zinc, fer zingué	+ / 1216

1) Voir "Remarques spéciales"

+ = sans apprêt, bonne adhérence
- = non approprié
T = test/essai préliminaire recommandé

Remarques spéciales

Avant l'utilisation du produit, l'utilisateur doit s'assurer que les matières et matériaux de construction qui entrent en contact sont bien compatibles avec le produit même ainsi que entre eux et qu'ils ne l'endommageront ou ne le modifieront pas (changement de couleur par exemple). Dans le cas de matières et matériaux de construction qui sont mis en œuvre par la suite dans la zone du produit, l'utilisateur doit au préalable s'assurer que leurs composants ou encore leurs émanations n'affectent ou ne modifient pas le prouit (par exemple changement de couleur). Le cas échéant, l'utilisateur doit contacter les différents fournisseurs concernés.
Les peintures, les vernis, les matériaux plastiques et d'autres matériaux de revêtement doivent être compatibles avec la colle / le mastic.
Dans le cas de surfaces huilées et de bois contenant de l'huile, nous recommandons la réalisation d'essais préliminaires, afin de vérifier la compatibilité et l'adhérence.
Eviter tout contact avec les matériaux contenant du bitume ou dégageant des plastifiants – comme par ex. butyle, EPDM, néoprène, enduits isolants et noirs etc.
Il est conseillé, dans le cas de trafic intense, de recouvrir les joints élastiques avec des profilés T ou des panneaux de protection.
Les joints dépassant 15 mm de largeur doivent toujours être recouverts de panneaux protecteurs.
Pour protéger les flancs de joints sur béton et chape, il est possible d'utiliser des profilés de protection des bords ou de chanfreiner les flancs de joints.
Des informations importantes concernant l'étanchéité de joints de sol ainsi que des esquisses de construction sont mentionnées dans la notice du IVD n° 1. Vous pouvez la télécharger sur le site web www.abdichten.de de l'Industrieverband Dichtstoffe e.V.
Pour les travaux de nettoyage à haute pression, respecter une distance de 50 cm au moins entre la tête du pistolet et le mastic.
Avant toute sollicitation mécanique, le mastic doit durcir pendant 24 à 48 heures au moins, selon la profondeur du joint. Pendant ce temps, assurer une protection appropriée.
Avant le jointoiement de joints soumis à une forte sollicitation chimique ou physique, veuillez vous adresser à notre service des techniques d'application.
Ne convient pas pour l'étanchéification/le collage de tôle de protection en cuivre ayant une contrainte d'UV ou de températures.
Les teintes peuvent être nuites par des influences de l'environnement (d'hautes températures, des produits chimiques, des vapeurs, des UV). Ceci n'a pas d'influence sur les propriétés du produit.
Dans les espaces intérieurs peu ou pas du tout exposés aux rayons UV, la couleur des mastics polymères hybrides peut se modifier au fil du temps, notamment pour les couleurs claires. Par ailleurs, les aldéhydes, les substances similaires ou leurs émanations provenant de produits nettoyants ou de désinfectants, les matériaux en bois et autres matériaux de construction ou encore une forte exposition à la fumée de tabac peuvent entraîner une coloration des mastics.

Résistance aux produits chimiques

Ammoniaque (10%)	résistant à court term (72 heures)
Ammoniaque (30%)	non résistant
Essence	non résistant
Eau distillée	résistant
Gazole	résistant à court term (72 heures)
Acides acétiques (10%)	résistant à court term (72 heures)
Ethylèneglycole	résistant
Isopropylique	non résistant
Eau du robinet	résistant
Huile de machine	résistant

Version: fr.1.1 (06.03.2024 14:06:52)

Acide lactique (10%)	non résistant
Solution de chlorure de sodium, saturée (par ex. sel alimentaire, sel de déverglaçage)	résistant
Hypochlorite de sodium (13%)	résistant
Acide phosphorique (10%)	résistant
Acide phosphorique (30%)	résistant
Huile de colza	résistant
Acides salés (10%)	résistant
Peroxyde d'hydrogène (10%)	résistant

Contrôlé à +23°C

Conseils d'application

Joints de raccords et de sols conformes la noticeIVD (Ass. Industrielle des Producteurs de Mastics, Allemagne) n°1 à l'intérieur et à l'extérieur en béton et en chape de ciment, qui exposés à des charges arrêtées ou du trafic roulant dans des magasins, des halls de production, des surfaces de cour, des niveaux de parking et des parkings souterrains. Grâce à sa résistance élevée aux coupures et au cisaillement, il convient très bien pour des surfaces qui sont régulièrement nettoyées à la machine. Il convient toutefois de veiller à ce que les joints ne soient pas détruits par des brosses de nettoyage dures et, pendant l'application de nettoyage à haute pression, il convient de garder une distance de 50cm entre le mastic et la tête du pistolet.
Des produits chimiques appliqués en plus influencent la résistance aux intempéries du mastic. - Joints de raccords et de sols hautement exposés aux produits chimiques, par ex.. des dépôts de fûts, des usines de mise en bouteilles, des surfaces de cour, des domaines de transbordement, des laboratoires, des ateliers, des laveries - dans des sols de céramique, par ex.. des usines de boissons, des laiteries, des cuisines industrielles
Il faut considérer, que dans ces domaines, chez des jointoiements élastiques, il s'agit de joints de maintenance conforme DIN 52 460, qui doivent être contrôlés et le cas échéant rénovés sur des dates régulières, pour empêcher des dommages dérivés.
Une fois la compatibilité vérifiée avec succès, si le revêtement doit être appliqué - dans des cas exceptionnels - sur toute la surface, il doit également pouvoir suivre le mouvement élastique du mastic. Sinon, des fissures peuvent se former dans la peinture ou des dégradations visuelles risquent de se présenter.
En cas de contact avec des peintures durcissant par oxydation (par ex. laques à base de résine alkyde), le séchage et le durcissement peuvent être retardés ou empêchés.
Pour le lissage, appliquer le spray de lissage OTTO de manière aussi économique et ciblée que possible sur la surface du mastic et n'humidifier que légèrement les outils de lissage avec le spray de lissage OTTO. Enlever immédiatement l'excédent.
En principe, la surface d'OTTOSEAL® M 390 est brillante après le lissage. Afin d'adapter l'aspect du joint aux surfaces mates, nous recommandons de frotter la surface des joints d'une légère pression avec un chiffon non-pelucheux après au moins 24 heures. Ce procédé permet d'obtenir un visuel mat du joint.
En raison des nombreuses influences possibles pendant le traitement et l'application, il est recommandé de faire un traitement et une application du produit au préalable.
La date de péremption mentionnée sur l'emballage doit être respectée.
Nous recommandons un stockage des emballages originaux non ouverts au sec (humidité relative < 60 %) à des températures de + 15 °C à + 25 °C. Un stockage et /ou un transport de nos produits pour plusieurs semaines aux températures ou à une humidité relative augmentée(s) peut causer une réduction de la durée de stockage / durabilité respectivement à une changement des propriétés.

Conditionnement

Couleurs brillantes

	Cartouche 310 ml	Poche alu 580 ml
bahamabeige	M390-04-C10	sur demande
basalte	M390-04-C2260	M390-08-C2260
gris béton	M390-04-C56	M390-08-C56
hêtre	M390-04-C76	sur demande
brun foncé	M390-04-C49	sur demande
chêne foncé	M390-04-C1237	M390-08-C1237
chêne éclatant	M390-04-C64	sur demande
chêne rustique	M390-04-C98	sur demande
frêne, pin, sapin, érable eur.	M390-04-C105	sur demande
gris galet	M390-04-C8180	M390-08-C8180
cerisier	M390-04-C17	sur demande
gris titane	M390-04-C1172	M390-08-C1172
blanc	M390-04-C01	sur demande

Version: fr.1.1 (06.03.2024 14:06:52)

Couleurs brillantes

Pièces par unité d'emballage	**20**	**20**
Pièces par palette	**1200**	**600**

Pour des raisons de technique de représentation, il n'est pas exclu que les coloris représentés divergent des teintes originales des produits.
Veuillez demander nos échantillons de couleur originaux pour une représentation précise des couleurs.

Avis de sécurité

Veuillez consulter la fiche de données de sécurité.
Après le durcissement, le produit devient inodore.

Traitement des déchets

Traitement des déchets: voir la fiche de sécurité.

Informations de marque

EMICODE® est une marque déposée de GEV e. V. (Dusseldorf, Allemagne)

Responsabilité

Les informations susmentionnées et nos conseils d'application, qu'ils soient donnés verbalement, par écrit ou par des essais, sont fournis en toute bonne foi, mais ne sont considérés que comme des indications non contraignantes, y compris en ce qui concerne d'éventuels droits de propriété intellectuelle de tiers. Les informations contenues dans ce document ne dispensent pas l'utilisateur de vérifier lui-même l'adéquation de nos produits avec les procédés et les applications envisagés. L'application, l'utilisation et la transformation de nos produits et des produits fabriqués sur la base de nos conseils d'application se font en dehors de nos possibilités de contrôle et relèvent donc exclusivement de la responsabilité du transformateur. Si l'application pour laquelle nos produits sont utilisés est soumise à une autorisation administrative, l'utilisateur est responsable de l'obtention de ces autorisations. Nous nous réservons le droit d'adapter le produit aux avancées techniques et aux nouveaux développements. Pour le reste, nous renvoyons à nos conditions générales de vente, notamment en ce qui concerne une éventuelle responsabilité pour vices. Vous trouverez nos CGV à l'adresse www.otto-chemie.de.

Version: fr.1.1 (06.03.2024 14:06:52)

GYSO SA I CH-1023 Crissier
Chemin du Closalet 20
Tél. +41 21 637 70 90
crissier@gyso.ch
www.gyso.ch