



GYSO-Construsil 703

Produit

Masse d'étanchéité silicone à un composant, durcissant par l'humidité de l'air, à base de durcisseur neutre. Sans agents de réticulation oxime ni alcoyle, sans méthyléthylcétoxime (MECO). Élasticité permanente, bonne capacité de dilatation, grande force d'adhérence, non agressive. Stable au vieillissement, aux intempéries et aux UV. Adhère sur de nombreux supports absorbants ou non.

Remplit les conditions eco-Base – Respecte les critères d'exclusion Minergie-ECO.

Domaines d'application

Pour l'étanchement de joints de mouvement ou de raccord en intérieur et en extérieur, dans les domaines suivants : vitrerie, construction métallique ou de bâtiments, agencement intérieur, ferblanterie, climatisation et ventilation.

Application

Le support doit être stable, ferme, sec, exempt de poussière, huile et graisse. Bourrer le joint avec un matériau adéquat et protéger les bordures avec une bande de masquage appropriée, spécialement sur supports inégaux ou sur le verre, pour une éventuelle contamination de la surface avec la masse d'étanchéité, qui ne s'enlève que difficilement.

Il est conseillé de traiter au préalable les supports absorbants, poreux, avec GYSO-Sil Primer 25.

Pour supports synthétiques (PRV, ABS, PVC), procéder à des essais avant l'application. Pour améliorer l'adhérence, on peut traiter le support au préalable avec GYSO-Sil Primer 25.

Pour le thermolaguage, en raison du grand nombre de systèmes de laques, peintures, degrés de brillance, etc., on ne peut pas faire de déclaration générale définitive sur la préparation à l'étanchement des joints. Il faut dans tous les cas procéder à ses propres essais. En cas d'adhérence suffisante, aucun traitement n'est nécessaire en plus du dégraissage. En cas d'adhérence déficiente, on peut l'améliorer grâce au prétraitement du support avec GYSO-Sil Primer 25.

Lors du maniement des primers, respecter absolument le temps d'évaporation indiqué sur l'emballage. Appliquer le primer soigneusement, avec un petit pinceau ou un chiffon non pelucheux, pour éviter la formation de taches.

Remplir les joints à saturation avec la masse d'étanchéité à l'aide d'un pistolet pneumatique, manuel ou à accu. Éliminer le matériau excédentaire avec une spatule avant la formation de pellicule, enlever la bande de masquage. Lisser ensuite immédiatement le joint avec GYSO-Produit de lissage N ou avec de l'eau détendue (ne pas utiliser de produits pour la vaisselle ou de rinçage).

Données techniques

Base	silicone à base de durcisseur neutre	
Consistance	pâteuse, ferme	
Masse volumique	1,02 g/cm ³	
Température d'application	+5 °C à +35 °C	
Temps de formation de pellicule	env. 10 minutes	(20 °C ; 50 % HRA)
Polymérisation à cœur	env. 2 mm/24 h	(20 °C ; 50 % HRA)
Dureté Shore A	env. 20	
Résistance à la température	-40 °C à +150 °C	
Déformation totale admissible	env. 25 %	
Dilatation à 100 % (module de Young)	env. 0,4 N/mm ²	



GYSO-Construsil 703

Conditionnement

Emballage	cartouche de 310 ml sachet de 600 ml	carton de 25 cartouches carton de 12 sachets
Couleurs	transparent, gris, blanc, noir	
Conservation	15 mois dès la date de production (au frais et au sec)	

Particularités

Ne pas appliquer par une température inférieure à +5 °C. Ne pas utiliser sur verre acrylique (polycarbonate), envers de miroirs, marbre et pierre naturelle.

Bonne compatibilité avec les feuilles PVB des verres de sécurité feuilletés, conformément au test de compatibilité de la directive ift DI-02/1 *Utilisation des masses d'étanchéité – partie 2 : test des matériaux en contact avec l'arête des verres feuilletés et des verres de sécurité feuilletés* de mars 2009.

Le dimensionnement du joint est effectué selon l'état actuel de la technique pour les masses d'étanchéité durcissant par l'humidité de l'air. Il faut assurer au joint d'étanchéité un apport suffisant en humidité de l'air jusqu'à la vulcanisation complète.

En contact avec du cuivre ou des métaux cuivreux, la masse d'étanchéité fraîche peut changer de couleur à haute température. Normalement, la fonctionnalité mécanique de la masse d'étanchéité n'en est cependant pas affectée. Pendant l'application et le durcissement sur ces métaux, éviter dans la mesure du possible les températures supérieures à +30 °C et une exposition intensive au rayonnement solaire.

En cas d'application sur bois étuvé, à cause de la forte teneur en tanin, il peut se produire des effets optiques sous forme de colorations jaunâtres. Cet état n'a aucune influence sur les propriétés d'adhérence et ne représente pas un défaut au sens propre du terme.

Remarque

Ce produit n'est destiné qu'à des utilisateurs expérimentés. Ces informations correspondent au stade actuel de la technique et doivent uniquement conseiller. Leur contenu est sans valeur juridique, et une prestation de garantie n'existe pas en cas d'application. Seule est valable, en tous les cas, la dernière édition de cette fiche technique.

La responsabilité de l'application et de l'observation des recommandations y relatives incombe exclusivement à l'utilisateur. En raison de la diversité des matériaux et des méthodes de travail, il faut procéder à ses propres essais avant l'utilisation. Conditionnées par l'avancée technologique et le perfectionnement technique, des modifications du produit peuvent survenir.