

Miracol 6274

Colle à bois résistante à l'eau et à la chaleur, D3/D4, indiquée pour la fabrication de fenêtres



Domaines d'application

Fenêtres et éléments de façades à l'abri des intempéries. Collages généraux dans l'industrie du bois où une résistance supérieure à l'humidité est exigée. Indiquée pour la haute fréquence.

Caractéristiques spéciales

Compatible avec les directives FFF-FKS-EMPA 08.03/2013 pour assemblage d'angles, avec Miracol durcisseur 9504 pour lamellé-collé et aboutage.

Données du produit

Composition

dispersion d'acétate de polyvinyle (PVAc)

Consistance

liquide

pH

env. 3

Viscosité

env. 2 500 mPa·s (Brookfield +23 °C / 20 rpm)

Teneur en matière solide

env. 46 %

Résistance au gel

À protéger du gel. Laisser dégeler la colle durcie par le froid dans une pièce à bonne température (+20 °C), puis bien remuer.

Dilution

à l'eau

Emballage

bidon 30 kg
IBC, container 650 kg
IBC, container 1 100 kg

No article

1085.6274.06
1085.6274.19
1085.6274.18

Données du produit (suite)

Accessoires

Miracol durcisseur 9504,
boîte alu 1 kg
Robinet Kaltex
(s'adapte sur contenants de 20 kg et 30 kg)

No article

1114.9504.02
9506.9902.01

Merci de consulter les fiches techniques des accessoires.

Données de traitement

Procédé

Pour D4 mélanger complètement la colle et le durcisseur.

Mélange

Miracol 6274 100 parties de poids
Miracol durcisseur 9504 5 parties de poids

Durée de vie en pot

max. 8 h

Température d'application

+10 °C à +30 °C

Application

Sur une face ; sur les deux faces pour les bois durs et les collages tenon-mortaise.

Consommation

120 à 200 g/m²

Temps ouvert

jusqu'à 8 minutes

Temps d'attente avant assemblage

jusqu'à 7 minutes

Temps d'attente total

jusqu'à 15 minutes

Pression

Au minimum 0,25 N/mm² (2.5 kg/cm²)

Temps de pression

+20 °C au min. 10 minutes
+35 °C 6 à 10 minutes
+80 °C 1,5 à 2 minutes

Traitement ultérieur

Après 1 à 10 heures selon la construction et les conditions de de travail.

Peut être réactivé

à +80 °C pendant min. 30 minutes

Miracol 6274

Mode d'emploi

Prétraitement des surfaces à encoller

Le support doit être plan, propre, exempt de poussière et de graisse.

Humidité du bois

6 à 12 %

Décoloration

Au contact du fer, les bois riches en tannin peuvent devenir foncés.

Nettoyage

À l'eau tiède, tant que la colle n'a pas pris.

Caractéristiques du joint de colle

Résistance à la chaleur

> 7 N/mm² (EN 14257, WATT 91)

+63 °C à +68 °C (EN 14292)

Résistance à l'eau

Sans durcisseur EN 204-D3

Avec Miracol durcisseur 9504 EN 204-D4

Conditions de test

Toutes les données sur la colle se basent sur des tests effectués à +23 °C, humidité relative de l'air 50 % et humidité du bois 10 à 12 % après un temps de durcissement de 7 jours.

Sécurité et environnement

Mesures de précaution

Vous trouverez toutes les informations à propos de la sécurité et de l'élimination de ce produit dans la fiche de données de sécurité.

Respecter les mesures de précaution habituelles lors de la manipulation de produits chimiques.

Stockage

Dans des récipients d'origine hermétiquement clos, dans un endroit sec, entre +15 °C et +25 °C. Protéger du gel. Remuer avant emploi. Veuillez observer la date limite d'utilisation indiquée sur l'emballage.

Lieu du donneur d'information

Notre service technique se tient volontiers à votre disposition pour tout renseignement.

Date d'établissement

01.12.21 - remplace toutes les éditions précédentes

Remarques

Ce produit n'est destiné qu'à des utilisateurs expérimentés. Ces informations correspondent au stade actuel de la technique et doivent uniquement conseiller. Leur contenu est sans valeur juridique, et une prestation de garantie n'existe pas en cas d'application. Seule est valable, en tous les cas, la dernière édition de cette fiche technique.

La responsabilité de l'application et de l'observation des recommandations y relatives incombe exclusivement à l'utilisateur. En raison de la diversité des matériaux et des méthodes de travail, il faut procéder à ses propres essais avant l'utilisation. Conditionnées par l'avancée technologique et le perfectionnement technique, des modifications du produit peuvent survenir.