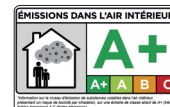




GLUKON®pebble a été spécialement développé pour les matériaux de revêtement sensibles. L'application d'un adhésif semblable à une laque crée un film adhésif très homogène. Cela empêche de manière fiable les bandes adhésives de disparaître. GLUKON®pebble offre une adhésion permanente à une grande variété de substrats absorbants et non absorbants. GLUKON®pebble est idéal pour le revêtement final de matériaux à base de bois avec HPL haute brillance, de fines feuilles de métal, de linoléum pour meubles etc. GLUKON®pebble est utilisé lorsqu'un collage rapide et fiable avec une haute qualité de surface est requis.

- + La colle à pulvériser répond aux exigences de la réglementation française sur les COV, classe A+.
- + GLUKON®premium plus est conforme à la norme EN 13501-1, B-s1-d0
- + Sur la base du test d'émission, la colle à pulvériser répond aux exigences en matière d'émissions de VVOC VOC et SVOC selon le schéma de test et d'évaluation du Comité pour l'évaluation sanitaire des produits de construction (schéma AgBB).



MATÉRIAUX

GLUKON®pebble colle, entre autres, les matériaux suivant : HPL haute brillance, linoléum pour meuble, contreplaqué, multiplex, panneaux de particules, panneaux de particules décoratifs, MDF, verre, liège, bois, presque tous les types de plastique, caoutchouc, revêtements muraux, béton, feuilles métalliques, textiles, acier peint, etc.

PROPRIÉTÉS

- + Application plus simple et plus rapide de l'adhésif
- + Mobile, prêt à l'emploi sans électricité ou compresseur
- + Type de pulvérisation : Pebble-Spray
- + Temps d'évaporation : min 5 minutes en fonction de la température ambiante/l'humidité de l'air
- + Temps d'assemblage : env. 4 heures
- + L'adhésif durci n'est pas inflammable
- + Sans dichlorométhane

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- + Désignation : adhésif contenant des solvants à pulvériser
- + Couleur : blanc-transparent
- + Teneur en solides : env. 30 %
- + Température maximale admissible : env. 100 °C (brièvement)
- + Résistance au cisaillement : >150 PSI
- + Portée pour un réservoir sous pression de 13,9 kg : env. 90 - 110 m² (application des deux côtés)

INSTRUCTIONS DE POSE

Avant chaque application, il faut vérifier si la colle choisie correspond au profil d'exigence des matériaux utilisés et au lieu d'utilisation prévu !

Avant le collage, les matériaux doivent être conditionnés ensemble et avoir une humidité / température du matériau adaptée au lieu de montage final (24/4 h). Les matériaux à coller doivent être secs, propres et exempts de poussière, de graisse et de fissure. Utilisez uniquement de l'acétone pour le dégraissage ou de l'isopropanol pour les surfaces fragiles (pour les plastiques ou le plexiglas par exemple). Il convient de tester au préalable la compatibilité du nettoyant choisi sur une surface invisible. Pour un collage optimal, les métaux et les surfaces lisses doivent être nettoyés et dégraissés avec un chiffon non pelucheux. Poncer ensuite en croix les matériaux avec du papier abrasif (recommandation : corindon grain fin 100). Puis dégraisser à nouveau les matériaux.

Pour obtenir des résultats optimaux, l'adhésif doit être utilisé à une température de 15 à 25 °C (idéalement 20 °C). Ceci s'applique également aux matériaux à coller.

Raccorder le tuyau et le pistolet au réservoir lors de la première mise en service. Ensuite, ouvrir lentement le robinet du réservoir et vérifier l'étanchéité du système. Le système est maintenant prêt à fonctionner.

Placez le pistolet de pulvérisation environ 20 centimètres au-dessus de la surface à traiter. Appliquez l'adhésif uniformément en bandes se chevauchant légèrement. Les accumulations de colle (esters de solvants) doivent impérativement être évitées ! Toujours appliquer l'adhésif uniformément en croix sur les deux faces à coller (1ère surface verticale, 2ème surface horizontale). Quantité d'application env. 25 g/m²/sécher. Dans la zone du bord ou en cas de matériaux très absorbants tels que les planches de menuisier ou le contreplaqué, une double application est recommandée. Cela est **nécessaire** pour le collage de pièces moulées. Les joints de matériaux exposés à l'humidité ou à l'eau après collage doivent être protégés par des moyens structuraux ou en employant un adhésif ou un scellant approprié (polymère MS ou adhésif PU). Laisser sécher l'adhésif pendant min. 5 minutes jusqu'à ce que les

solvants se soient complètement évaporés (test au doigt). Le respect du temps d'évaporation est extrêmement important et doit être **strictement** respecté ! Le temps d'assemblage est d'environ 4 heures. Pour mieux aligner de grandes surfaces, des entretoises peuvent être utilisées sur le support (des goujons ou des écarteurs, par exemple). Les matériaux peuvent maintenant être placés. Cette opération doit être effectuée sans bulles, car il n'est plus possible de déplacer les matériaux par la suite ! Le meilleur moyen d'y parvenir est de bien frotter en partant du centre. Pour finir, appuyer / rouler fermement les matériaux (pression de contact env. 2,5 - 3 kg / cm²).

Une pression de contact élevée est essentielle pour un collage optimal ! Les matériaux peuvent immédiatement continuer à être traités. Le durcissement final de l'adhésif a lieu au bout de 24 / 48 heures. Les collages qui sont sous tension doivent donc rester tendus pendant ce temps. Verrouiller le pistolet de pulvérisation après utilisation. Le robinet du récipient d'adhésif ne doit **JAMAIS** être fermé, à moins que le récipient ne soit remplacé par un nouveau ou fermé pour le transport sur le chantier de construction. Pour nettoyer les surfaces souillées par de l'adhésif, veuillez utiliser le spray nettoyant Glukon Citrus. Veuillez utiliser uniquement la **buse GLUKON®pebble**. La buse standard GLUKON® ne convient **PAS** pour le spray Pebble ! Veuillez lire notre mode d'emploi Glukon (fourni avec le flacon) ou le télécharger à l'adresse suivante : www.glukon.de avant de l'utiliser

Remarques importantes : Les revêtements contenant des solvants, par ex. des huiles, cires, laques nitrocellulosiques, etc., peuvent attaquer l'adhésif et ne conviennent donc pas au traitement de matériaux collés ! Selon la matière première utilisée, les nettoyants peuvent également attaquer l'adhésif, c'est pourquoi il faut éviter de vaporiser directement sur le joint d'adhésif lors du nettoyage de surfaces sales. Recommandation : appliquer le nettoyant non pas directement sur la pièce mais sur un chiffon non pelucheux et l'utiliser pour nettoyer les surfaces. Ne pas utiliser GLUKON®pebble pour les collages avec : du PE, du PP, du polystyrène et des matériaux contenant des plastifiants tels que les revêtements en PVC, le vinyle et le similicuir !

LISTE DE CONTRÔLE POUR LE TRAITEMENT

- + L'adhésif choisi correspond-il au profil requis et à l'emplacement prévu ?
- + Les matériaux à coller se sont-ils correctement acclimatés (au moins 48 heures) ou ont-ils été adaptés aux conditions climatiques prévalant sur le lieu de montage ?
- + Les matériaux à coller sont-ils secs, propres et exempts de poussière et de graisse ?
Dégraisser uniquement avec de l'acétone ou de l'isopropanol.
Poncer les métaux et les surfaces lisses, puis dégraisser à nouveau.
- + Les températures de traitement de l'adhésif, des matériaux et de l'environnement sont-elles situées dans la plage admissible (15 - 25 °C) ?
- + Avez-vous bien compris comment appliquer l'adhésif ? Distance de pulvérisation du pistolet par rapport à la pièce, largeur et vitesse de pulvérisation ?
Nous vous invitons à regarder nos vidéos de démonstration sur notre site : www.glukon.de/anwendung.
- + Connaissez-vous les temps d'évaporation respectifs et les temps d'ouverture de l'adhésif utilisé ? Ils doivent être impérativement respectés !
- + Les matériaux sont-ils exempts de fissures ou de dommages similaires ?
- + Le déroulement des opérations a-t-il été mûrement réfléchi ? Pouvez-vous exclure toute impureté lors de l'application de l'adhésif ?
- + Le système est-il prêt à l'emploi ? Le gallon a-t-il été secoué ? Le pistolet et la buse doivent pulvériser parfaitement.
- + Utilisez-vous la buse adéquate ? Veuillez utiliser pour GLUKON®pebble uniquement la buse GLUKON®pebble.
- + Tous les moyens auxiliaires (les goujons par ex.) sont-ils disponibles pour la mise en place des matériaux sans bulles d'air ?
- + Disposez-vous de galets presseurs ou la presse est-elle disponible pour atteindre la pression de moulage nécessaire (2,5 à 3 kg/cm²) ?
- + Avez-vous veillé à votre protection ?

PROTECTION LORS DES OPÉRATIONS / CONSIGNES DE SÉCURITÉ

- Le traitement doit être exclusivement réalisé par des personnes compétentes.
- Lors de travaux avec le pulvérisateur de colle Glukon, porter un équipement de protection individuelle.
Pour ce faire, veuillez également consulter impérativement nos fiches de données de sécurité !
- Vous devez garantir une bonne aération du lieu de travail/chantier ou prendre des mesures techniques adéquates (par exemple, appareil d'évacuation d'air antidéflagrant).
- En cas d'aération insuffisante ou de traitement non conforme, il y a risque de formation d'un mélange air-gaz explosif ! Danger de mort !
La formation de flammes ou de trop fortes chaleurs (+50 °C) doit être généralement évitée !
- L'inhalation directe, l'ingestion ou le contact avec la peau sont dangereux pour la santé et doivent être évités !
- Le contenant est sous pression et doit être protégé contre les dommages (par ex. choc du robinet, chute, contact avec une source de chaleur, etc.).
- Ne jamais forcer pour ouvrir un réservoir rempli ou pas complètement vide ! Risque d'explosion !
- Les fiches de données de sécurité peuvent être téléchargées sur : www.glukon.de

STOCKAGE ET MANIPULATION DU RÉSERVOIR GLUKON®

Le stockage doit s'effectuer à une température comprise entre +10 °C et +50 °C. Le réservoir est sous pression. Protéger le réservoir contre le rayonnement solaire direct et les sources de chaleur. Ne pas stocker sur le sol en béton froid. Éviter tout dommage du réservoir ou toute pénétration de corps étrangers. Vous ne devez pas remplir à nouveau le réservoir ! Transporter le réservoir verticalement et éviter qu'il ne se déplace ou tombe. Fermer le robinet du réservoir lors du transport. Mettre le réservoir à l'abri de la pluie. Manipuler le réservoir avec soin. Ne pas le lancer ou le faire tomber. Ne le stocker que dans des pièces bien aérées. Les récipients

endommagés de l'extérieur, tels que les bosses sur le boîtier ou les dommages à la valve, doivent être jetés de manière appropriée. Ne pas insérer d'objets dans la tête de pulvérisation ! À cet égard, veuillez également consulter la fiche de données de sécurité (points 7 et 14) de nos réservoirs GLUKON® ! Dans les conditions recommandées, GLUKON® peut rester stocké au moins 18 mois.

ATTENTION ! AVANT LA PREMIÈRE UTILISATION ET EN CAS D'ARRÊT PROLONGÉ, BIEN SECOUER/ROULER LE RÉSERVOIR AU MOINS 1 MINUTE. LE PROTÉGER CONTRE LE GEL. LORS DU TRAITEMENT, VEILLEZ À MAINTENIR UNE TEMPÉRATURE ADÉQUATE ! (Au moins +15°C°).

CLAUDE DE NON-RESPONSABILITÉ

Nous recommandons toujours d'effectuer préalablement un collage d'essai de vos matériaux. Veuillez suivre nos notices techniques et les recommandations de collage des différents fabricants de matériaux. Il est essentiel de tester tous les matériaux à coller avant le début de la production. Il incombe à l'opérateur de vérifier si GLUKON®pebble convient à l'application prévue. **Adhésif industriel. Se prête exclusivement à une application commerciale.**

Les indications fournies ci-dessus se basent sur les résultats obtenus dans la pratique et les essais que nous avons réalisés. Étant donné que nous n'avons aucune influence sur le choix des matériaux et sur les conditions du traitement, ces indications sont fournies à titre indicatif et sans garantie de qualité. Cela s'applique également aux consignes données par nos conseillers techniques. Lors de la publication de la présente Notice technique, toutes les versions précédentes perdent leur validité.

Le contenu de la présente fiche de données, même des extraits de celle-ci, ne peut être reproduit, copié ou utilisé à d'autres fins qu'avec l'autorisation de Böker Sprühklebersysteme GmbH. Les contrevenants seront poursuivis.

Votre revendeur en Suisse



GYSO AG | Steinackerstrasse 34 | CH-8302 Kloten
Tél. +41 43 255 55 72 | info@gyso.ch | gyso.ch