

GYSO-Zinc Coat Spray

Produit

Spray de protection antirouille à base de zinc avec une teneur en zinc pur de 95 %. Contient des solvants, sèche rapidement, résistante à l'eau, aux sels, aux gaz d'échappement corrosifs. Très bonne adhérence sur tous les supports métalliques. La haute teneur en zinc assure une protection cathodique à la surface métallique, la résistance est assurée par le film de résine formé lors de la pulvérisation.

Domaines d'application

Protection anticorrosion de haute valeur pour constructions métalliques fortement exposées aux intempéries, comme couche conductrice intermédiaire lors de soudage par point, pour le revêtement de perçages et de soudures. Réparation de couches de zinc abîmées, etc.

Application

Le support doit être stable, ferme, sec, exempt de poussière, huile et graisse.

Très bien enlever les vieux enduits décollés, la rouille ou la calamine, poncer les vieilles peintures.

Amener la bombe à température ambiante (16 – 20 °C) et bien la secouer avant usage.

Pulvériser les surfaces uniformément et en couches minces croisées d'une distance de 25 – 30 cm. Après ventilation complète, selon l'épaisseur de couche désirée, recommencer l'opération.

Peut être peint au pistolet, avec une peinture à base de résine synthétique, après 20-30 minutes. GYSO-Zinc Coat Spray peut aussi être traité avec des peintures agressives telles que peinture nitro ou peinture caoutchouc chloré. Celles-ci doivent cependant être appliquées en couches minces (délai : voir données techniques).

Peut être peint au pinceau, avec une peinture à base de résine synthétique, après environ 1 heure.

Consigne importante

Après chaque utilisation, pour éviter l'obstruction de la valve de pulvérisation, maintenir la bombe avec la valve vers le bas et pulvériser jusqu'à ce que du gaz pur s'échappe.

Conditionnement

Emballage	bombe aérosol de 400 ml	carton de 10 boîtes
Couleur	gris zinc	
Conservation	24 mois dès la date de production (au frais et au sec)	

GYSO-Zinc Coat Spray

Données techniques

Base	ester époxy	
Poids spécifique	1,12 g/cm ³	
Teneur en COV	56 %	
Contenu en COV	0,252 kg / bombe	
Point d'éclair	27 °C	
Consommation	env. 250 g/m ²	30 µm film sec
Temps de séchage	env. 5 à 7 min	30 µm film sec
Teneur en zinc dans le film sec	90 %	
Liant dans le film sec	> 6 %	
Peut être peint (pistolet), peinture à base de résine synthétique	après 20 à 30 min	
Peut être peint (pinceau), peinture à base de résine synthétique	après 1 heure	
Peut être peint (pistolet), peinture agressive*	après 1 heure	
Peut être peint (pinceau), peinture agressive*	après 24 heures	

* Peintures agressives à base de nitro ou caoutchouc chloré, ou autres peintures agressives.

Mise en garde

Extrêmement inflammable. Contient du gaz propulseur et des solvants. Observer les indications figurant sur l'emballage et dans la fiche de données de sécurité.

Remarques

Ce produit n'est destiné qu'à des utilisateurs expérimentés. Ces informations correspondent au stade actuel de la technique et doivent uniquement conseiller. Leur contenu est sans valeur juridique, et une prestation de garantie n'existe pas en cas d'application. Seule est valable, en tous les cas, la dernière édition de cette fiche technique.

La responsabilité de l'application et de l'observation des recommandations y relatives incombe exclusivement à l'utilisateur. En raison de la diversité des matériaux et des méthodes de travail, il faut procéder à ses propres essais avant l'utilisation. Conditionnées par l'avancée technologique et le perfectionnement technique, des modifications du produit peuvent survenir.