

# Miranit Record 8020

## Technisches Datenblatt

### Produkt

---

Universeller Kontaktklebstoff für dauerhafte Flächenverklebungen. Temperatur-, feuchtigkeits- und alterungsbeständig.

### Anwendungsbereich

---

Klebt schnell und sauber saugende- und nicht saugende Materialien untereinander wie z.B. Holz, Holzwerkstoffe, HPL, Metallbleche, Leder, Mauerwerk, Schaumgummi, PUR-Hart- und Weichschaum, Butylkautschuk usw. Ideal für Reparaturarbeiten. Nicht geeignet für Polystyrolschäume, Styropor®, PE, PP und PTFE, Furnierarbeiten, Buntmetalle, Weich-PVC, Kautschuksorten mit hohem Ölgehalt bzw. wandernden Weich-machern, Kunststoffe die durch Lösungsmittel zerstört werden, Materialien mit rauer oder unebener Klebfläche.

### Verarbeitung

---

#### Kaltverklebung:

Klebstoff gleichmässig auf beide Teile auftragen und ablüften lassen. Wenn bei der Berührung mit dem Finger kein Klebstoff mehr hängen bleibt, der Klebstoff sich aber noch klebrig anfühlt, ist der richtige Zeitpunkt für die Verklebung erreicht (Fingerfest). Die Klebeflächen exakt aufeinander einpassen und mittels Presse oder Anpressrolle kurz und aber kräftig anpressen. Für die Festigkeit der Klebung ist die Stärke des Press-drucks entscheidend, nicht die Dauer; je höher der Druck, umso besser das Klebeergebnis. Weiterverarbeitung sofort möglich

#### Warmverklebung:

Klebstoffauftrag wie bei Kaltverklebung geschildert, jedoch Klebstoff vollständig abtrocknen lassen. Reaktivierung der zu verklebenden Teile durch Wärme bei ca +60 °C bis +80 °C (ca. 2 bis 5 Minuten, je nach Materialstärke), dann sofort zusammenfügen und pressen. Als Wärmequellen eignen sich Infrarotstrahler, Warmluftgebläse oder Warmpresse.

ACHTUNG: Eine Korrektur ist nach dem Pressen nicht mehr möglich!

### Folgearbeiten

---

Sofort möglich

#### Reinigung:

Mit Miranit Verdünner 9711 reinigen

## Vorbehandlung Klebeflächen

Die Klebeflächen müssen eben, sauber, staubfrei und fettfrei sein.  
Geeignetes Reinigungsmittel ist Miranit Verdünner 9711

Metall:

Zink- und Stahlbleche mit Miranit Verdünner 9711 entfetten. Bei Bleiblechen Oxidschicht entfernen und anschliessend mit Miranit Verdünner 9711 reinigen. Aluminium mit alkalischem Scheuermittel reinigen

## Auftragsart

Pinzel, Spachtel, Auftragswalze

## Technische Daten

|                                              |                                                                                |            |
|----------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|------------|
| <b>Basis</b>                                 | Polychloroprene                                                                |            |
| <b>Konsistenz</b>                            | flüssig, gut streichfähig                                                      |            |
| <b>Viskosität (mPa*s)*</b>                   | 3000                                                                           | Brookfield |
| <b>Feststoffanteil*</b>                      | 25%                                                                            |            |
| <b>Empfohlene Holzfeuchte</b>                | 6 bis 12 %                                                                     |            |
| <b>Verarbeitungstemperatur</b>               | +15 °C bis +25 °C (- Unter +15 °C und über 80 % Luftfeuchtigkeit nicht kleben) |            |
| <b>Lagertemperatur</b>                       | +15 °C bis +25 °C                                                              |            |
| <b>Abluftzeit (min.)*</b>                    | 10 bis 15 min (Fingertest)                                                     |            |
| <b>Verbrauch*</b>                            | 200 bis 250 g/m <sup>2</sup> pro Seite                                         |            |
| <b>Offene Zeit (min.)*</b>                   | 35                                                                             |            |
| <b>Temp. Beständigkeit</b>                   | -30 °C bis +100 °C                                                             |            |
| <b>Zugscherfestigkeit (N/mm<sup>2</sup>)</b> | 3                                                                              |            |

\* Hier handelt es sich um einen ca. Wert

## Besonderes

Verfärbungen:

Gerbstoffreiche Hölzer können durch Kontakt mit Eisen dunkel verfärben.

Lagerung:

In dicht verschlossenen Originalgebinden bei + 15 °C bis + 25 °C trocken lagern. Vor Frost schützen.

## Sicherheitshinweise

---

Alle Informationen zu Sicherheit und Entsorgung sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

## Ergänzungen

---

Prüfbedingungen:

Alle Angaben zum Klebstoff basieren auf Prüfungen bei einem Klima von +23 °C, 50 % rel. Luftfeuchtigkeit und 10 % bis 12 % Holzfeuchtigkeit nach 7 Tagen Aushärtezeit.

## Anmerkung

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Die Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen ausschliesslich der Beratung. Ihr Inhalt ist ohne Rechtsverbindlichkeit und eine Gewährleistung für den Anwendungsfall besteht nicht. Gültig ist jeweils nur die neueste Ausgabe dieses Datenblattes.

Die Verantwortung für die Verarbeitung und Einhaltung der dafür vorgesehenen Richtlinien liegen ausschliesslich beim Verarbeiter. Aufgrund unterschiedlicher Materialien und Arbeitsmethoden sind vor der Verarbeitung jeweils Eigenversuche durchzuführen. Bedingt durch technischen Fortschritt und Weiterentwicklung kann es zu Änderungen im Produkt kommen.

### GYSO AG

Steinackerstrasse 34 / CH-8302 Kloten  
Tel. +41 43 255 55 55 / info@gyso.ch

### GYSO SA

Chemin du Closalet 20 / CH-1023 Crissier  
Tél. +41 21 637 70 90 / crissier@gyso.ch