

Polystrong 8966

Technisches Datenblatt

Produkt

Hochmoduliger einkomponenten Montageklebstoff auf MS-Polymer-Basis mit sehr hoher Anfangshaftung von 200 kg/m² (20 g/cm²) Klebefläche. Gute Haftung auf Holz, Metall, Beton und Mauerwerk sowie auf diversen Kunststoffen. Lösemittel- und isocyanatfrei, verträglich mit Polystyrol. Verträglich mit Schutz- und Reflexionsschichten auf Spiegelrückseiten entsprechend der DIN 1238/5.1 oder DIN EN 1036. Erfüllt eco Base – Verletzt keine Ausschlusskriterien für MINERGIE-ECO.

Anwendungsbereich

Zur schnellen und haftstarken Verklebung und Montage von Verkleidungen, Leisten und Anschlussstellen, Tür- und Fensterbeplankungen, Fensterbänken, Türschwellen und Sockelleisten ohne zusätzliche Fixierung mittels doppelseitigen Klebandes o.ä., auf Holz, Beton oder Mauerwerk im Innen- und Aussenbereich.

Die seitens Hersteller von Wärmedämm-Verbundsystemen vorgegebenen Detailausführungen, z.B. im Bereich von Fensterbänken, Leibungen oder Mauerabdeckungen sind in jedem Fall einzuholen, zu beachten und einzuhalten.

Bestimmung der Klebstoffmenge

Die Schichtdicke des Klebstoffs ist abhängig von der Anwendung, den zu verklebenden Untergründen sowie den thermisch bedingten und/oder physikalischen Einwirkungen auf die Klebung. Bei Anwendungen im Aussenbereich beträgt die empfohlene Mindestschichtdicke 3 mm. Im Innenbereich ist eine Schichtdicke von 2 mm empfohlen. Eine Mindestschichtdicke von 1.5 mm sollte in keinem Fall unterschritten werden.

Verarbeitung

Untergründe müssen tragfähig, fest, trocken, staub-, öl- und fettfrei sein.

Auf poröse, saugende Untergründe wird eine Vorbehandlung des Untergrundes mit GYSO-Polyflex Primer 414 empfohlen.

Auf Kunststoffe (GFK, ABS, PVC) müssen vor der Verarbeitung immer Haftversuche durchgeführt werden. Zur Haftverbesserung können Kunststoffe mit GYSO-Polyflex Primer 416 vorbehandelt werden.

Auf Pulverbeschichtungen kann aufgrund der grossen Vielfalt an Pulverlacksystemen, Farben, Glanzgraden etc. in Bezug auf die Vorbehandlung für Verklebungen keine allgemein verbindliche Aussage gemacht werden. Es müssen in jedem Falle Klebeversuche durchgeführt werden. Bei ausreichender Klebkraft ist neben dem Entfetten keine weitere Vorbehandlung notwendig. Bei mangelnder Klebkraft kann diese durch Vorbehandlung der Untergründe mit GYSO-Polyflex Primer 418 oder durch Entfernen der obersten Schicht der Pulverbeschichtung verbessert werden.

Beim Umgang mit Primer unbedingt die auf den Gebinden angegebenen Abluftzeiten beachten und einhalten.



Zur Sicherstellung der Schichtdicke nach Möglichkeit Vormontage eines einseitig klebenden Distanzbandes (z.B. GYSO-Distanzband PE-30) mit entsprechender Dicke im Bereich der vorgesehenen Klebung. Danach Klebstoff mit Hilfe der mitgelieferten V-Düse rechtwinklig in Raupen auftragen (Ergiebigkeit ca. 6.50 m/Pa.). Füge Teile innerhalb von 15 Min. zusammenfügen und andrücken. Um eine schnellstmögliche Durchhärtung des Klebers zu gewährleisten immer auf eine gute Durchlüftung zwischen den Füge teilen achten.

Um bei der Verarbeitung mit Pressluftpistolen Lufteinschlüsse im Kleber zu vermeiden, sollten ausschliesslich Werkzeuge mit Vorschubstange wie z.B. GYSO-Pressluftpistole G-88 eingesetzt werden.

Bei Montagen über Kopf, sind Verklebungen immer mechanisch zu sichern.

Technische Daten

Basis	MS-Polymer	
Konsistenz	pastös, standfest	
Spezifisches Gewicht (g/cm³)*	1.57	
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +35 °C	
Hautbildung (min.)*	15	+21 °C / 50 % fLf
Durchhärtungsgeschwindigkeit (mm/24 h)*	2	+21 °C / 50 % fLf
Temp. Beständigkeit	-40 °C bis +90 °C	
Bruchdehnung (%)*	335	DIN 53504
Shore A Härte*	55	DIN 53505
Dehnspannung bei 100 % - E-Modul (N/mm²)*	1.4	DIN 53504
Zugfestigkeit (N/mm²)*	2.2	DIN 53504

* Hier handelt es sich um einen ca. Wert

Besonderes

Nicht unter +5 °C verarbeiten.

Für Anwendungen auf PE, PP, Teflon sowie für direkten Kontakt auf Bitumen-Untergründe nicht geeignet.

Bei grossflächigen Spiegeln und beschichteten Gläsern kann es auf Grund von Materialausdehnungen zu Rissbildungen in der Beschichtung kommen. Folglich sollen bei Spiegeln mit Schenkellängen über 100 cm Klebstoffe mit Shore A Härte < 40 eingesetzt werden sowie muss die Schutz- und Reflexionsschicht auf der Spiegelseite der DIN 1238/5.1 oder DIN EN 1036 entsprechen.



Anmerkung

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Die Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen ausschliesslich der Beratung. Ihr Inhalt ist ohne Rechtsverbindlichkeit und eine Gewährleistung für den Anwendungsfall besteht nicht. Gültig ist jeweils nur die neueste Ausgabe dieses Datenblattes.

Die Verantwortung für Verarbeitung und Einhaltung der dafür vorgesehenen Richtlinien liegen ausschliesslich beim Verarbeiter. Aufgrund unterschiedlicher Materialien und Arbeitsmethoden sind vor der Verarbeitung jeweils Eigenversuche durchzuführen. Bedingt durch technischen Fortschritt und Weiterentwicklung kann es zu Änderungen im Produkt kommen

GYSO AG

Steinackerstrasse 34 / CH-8302 Kloten
Tel. +41 43 255 55 55 / info@gyso.ch

GYSO SA

Chemin du Closalet 20 / CH-1023 Crissier
Tél. +41 21 637 70 90 / crissier@gyso.ch