

Miraflex 9444 Elastic

Technisches Datenblatt

Produkt

Luftfeuchtigkeitshärtender einkomponenten Montagekleber auf der Basis silanmodifizierter Polymere. Zähelastisch, pastös, gut füllend und egalisierend. Haftet ausgezeichnet auf Holz, Span- und Hartfaserplatten sowie Kunststoffen untereinander oder auf Beton, Mauerwerk, usw. Nach erfolgter Durchhärtung schleifbar, nicht korrosiv. Lösemittel-, Isocyanat und Silikonfrei.

Anwendungsbereich

Klebt fast alle Materialien in der Holz- und Möbelproduktion, im Bau- und Industriebereich, Carrosserie-, Fahrzeug-, Waggon- und Containerbau, Spiegelverklebung, Fahrzeugaufbauten, Metall-, Apparate- und Maschinenbau, Elektro-, Kunststoff, Lüftungs- und Klimatechnik usw.

Spezielle Eigenschaften: Schnelle und dauerelastische Durchhärtung (>3mm/24 h, Shore A ca. 50), schall- und vibrationsdämpfend, feuchtigkeitshärtend, fugenfüllend, schleif- und überlackierbar, wasser-, witterungs- und UV beständig

Verarbeitung

Der Klebstoff reagiert mit der Feuchtigkeit aus der Umgebung. Einseitig in parallellaufenden Raupen auftragen. Teile innerhalb von max. 12 Minuten fügen und empfohlen mit einem doppelseitigen Montageklebeband bis zum Abbinden fixieren, nicht pressen.

Grundierung

Auf poröse, saugende Untergründe wird eine Vorbehandlung des Untergrundes mit GYSO-Polyflex Primer 414 empfohlen.

Montage

Die Schichtdicke des Klebstoffs ist abhängig von der Anwendung, den zu verklebenden Untergründen sowie den thermisch bedingten, physikalischen Einwirkungen auf die Klebung. Bei Anwendungen im Aussenbereich sowie bei Werkstoffen mit grosser Ausdehnung ist die empfohlene Mindestschichtdicke 3 mm. Im Innenbereich ist eine Schichtdicke von 2 mm erforderlich. Eine Mindestschichtdicke von 1,5 mm sollte in keinem Fall unterschritten werden.

Folgearbeiten

Auftragsgeräte vor der Aushärtung des Klebstoffes mit Reiniger 9797. Mechanische Entfernung im abgebundenen Zustand.

Vorbehandlung Klebeflächen

Die Klebeflächen müssen tragfähig, eben, sauber, staubfrei und fettfrei sein.

Auftragsart

Einseitig

Technische Daten

Basis	Silanmodifizierte Polymere (SMP)	
Konsistenz	pastös, standfest	
Spezifisches Gewicht (g/cm ³)*	1.5	
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +30 °C	
Lagertemperatur	+10 °C bis +25 °C	
Hautbildung (min.)*	12	
Durchhärtungsgeschwindigkeit (mm/24 h)*	3	+2 °C / 50 % RLF
Offene Zeit (min.)*	10	
Volumenschwund (%)*	5	
Temp. Beständigkeit	-40 °C bis +100 °C	
Bruchdehnung (%)*	300	DIN 53504 / ISO 37
Shore A Härte*	50	DIN 53505
Reissfestigkeit (N)	2.5	DIN 53504 / ISO 37
Zugfestigkeit (N/mm ²)*	1.8	DIN 53504 / ISO 37
Scherfestigkeit bei 23° C (N/mm ²)	1.5	DIN 53283 / ASTM D1002

* Hier handelt es sich um einen ca. Wert

Sicherheitshinweise

Alle Informationen zu Sicherheit und Entsorgung sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Anmerkung

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Die Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen ausschliesslich der Beratung.

Ihr Inhalt ist ohne Rechtsverbindlichkeit und eine Gewährleistung für den Anwendungsfall besteht nicht. Gültig ist jeweils nur die neueste Ausgabe dieses Datenblattes.

Die Verantwortung für Verarbeitung und Einhaltung der dafür vorgesehenen Richtlinien liegen ausschliesslich beim Verarbeiter. Aufgrund unterschiedlicher Materialien und Arbeitsmethoden sind vor der Verarbeitung jeweils Eigenversuche durchzuführen. Bedingt durch technischen Fortschritt und Weiterentwicklung kann es zu Änderungen im Produkt kommen.

GYSO AG

Steinackerstrasse 34 / CH-8302 Kloten
Tel. +41 43 255 55 55 / info@gyso.ch

GYSO SA

Chemin du Closalet 20 / CH-1023 Crissier
Tél. +41 21 637 70 90 / crissier@gyso.ch

www.gyso.ch

Seite 3 von 3

01.09.2026