

Miracol 5903 Dübelleim

Dübelleim für den Düsenauftrag mit Hochdruckpumpen



Anwendungsbereich

Für Astausflick- und Dübeleintreibautomaten.

Spezielle Eigenschaften:

- Mittelviskos
- Gut düsfähig
- Lange offene Zeit
- Schnell abbindend
- Transparente, zähelastische Klebefuge
- Höchste Verbundfestigkeit bei der Holzwerkstoff- und Möbelverleimung
- Leichte Reinigung

Produktdaten

Zusammensetzung:

Polyvinylacetat Dispersion (PVAc)

Lieferform:

Flüssig

pH-Wert:

Ca. 6.5

Viskosität:

Ca. 5000 mPa·s (Brookfield +20 °C / 20 rpm)

Frostbeständigkeit:

Vor Frost schützen. Durch Kälte gelierten Klebstoff in gut temperiertem Raum (+20 °C) aufwärmen lassen und dann gut durchrühren.

Verdünnbar mit:

Wasser

Gebinde / Art-Nr.:

30 kg Kessel / 1033.5903.06

Zubehör / Art-Nr.:

Kaltex Hahn Typ 400 / 9506.9902.01 (passend auf 30 kg Kessel und 20 kg Kanister). Beachten Sie bitte die Technischen Merkblätter des Zubehörs.

Verarbeitungsdaten

Verarbeitungstemperatur:

+10 bis +30°C

Auftragssystem:

Düse

Pressart:

Quelldruck der Holzdübel oder Astflickzapfen

Weiterverarbeitung:

Nach 1 bis 10 Std. je nach Konstruktion und Arbeitsbedingungen.

Verarbeitungshinweise

Vorbereitung Klebeflächen:

Die Klebeflächen müssen eben, sauber, staubfrei und fettfrei sein.

Reinigung:

Mit lauwarmem Wasser solange der Klebstoff nicht abgebunden hat.

Sicherheitshinweis

Schutzmassnahmen:

Die beim Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmassnahmen sind zu beachten.

Lagerung

In dicht verschlossenen Originalgebinden bei +15 bis +25 °C trocken lagern. Vor Frost schützen. Vor Gebrauch umrühren. Beachten Sie das auf dem Gebinde aufgedruckte Verbrauchsdatum.

Auskunftgebende Stelle

Für anwendungstechnische Fragen steht Ihnen unser Beratungsdienst gerne zur Verfügung.

Erstelldatum

05.01.2022 - ersetzt alle früheren Ausgaben

Miracol 5903 Dübelleim

Anmerkung

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Die Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen ausschliesslich der Beratung. Ihr Inhalt ist ohne Rechtsverbindlichkeit und eine Gewährleistung für den Anwendungsfall besteht nicht. Gültig ist jeweils nur die neueste Ausgabe dieses Datenblattes.

Die Verantwortung für Verarbeitung und Einhaltung der dafür vorgesehenen Richtlinien liegen ausschliesslich beim Verarbeiter. Aufgrund unterschiedlicher Materialien und Arbeitsmethoden sind vor der Verarbeitung jeweils Eigenversuche durchzuführen. Bedingt durch technischen Fortschritt und Weiterentwicklung kann es zu Änderungen im Produkt kommen.