



GYSO-Polyflex 2K MS

Produkt

Schnellhärtender, elastischer 2-Komponenten Kleb- und Dichtstoff auf MS-Hybrid-Polymer Basis. Zähelastisch, alterungs-, witterungs- und UV-beständig, mit schneller luftfeuchtigkeitsunabhängiger Durchhärtung.

Gute Haftung auf Aluminium roh oder eloxiert, verzinktem und lackiertem Stahl, Glas, Holz, Holzwerkstoffen, Beton, verschiedenen Kunststoffen usw. Nach erfolgter Durchhärtung schleifbar. Nicht korrosiv. Lösemittel-, Isocyanat- und Silikonfrei.

GYSO-Polyflex 2K MS ist anstrichverträglich. Aufgrund der Vielfalt der auf dem Markt befindlichen Lacke und Anstrichmittel werden Vorversuche empfohlen, auf Alkydharz-Farben können Trocknungsverzögerungen entstehen. Bei Applikation auf gestrichene oder verputzte Untergründe, ist eine genügende Trocknungszeit des Anstriches/Verputzes, in der Regel 10 Tage, einzuhalten. Nach Reinigung mit Aceton jederzeit wieder überlackierbar.

Anwendungsbereich

Zur haftstarken Verklebung zwischen verschiedenen, vor allem luftundurchlässigen Materialien wie Leisten, Verstreben, Verkleidungen, Abdeckungen, Sandwichbauteilen usw. im Glas- und Metallbaubereich, Fassadenbau, Apparate- und Maschinenbau, Lüftungs- und Klimatechnik sowie im Containerbau.

Verarbeitung

Untergründe müssen tragfähig, fest, trocken, staub-, öl- und fettfrei sein.

Auf poröse, saugende Untergründe wird eine Vorbehandlung des Untergrundes mit GYSO-Polyflex Primer 313 empfohlen. Auf Kunststoffe (GFK, ABS, PVC) sowie Pulverbeschichtungen müssen vor der Verarbeitung immer Haftversuche durchgeführt werden, zur Haftverbesserung wird eine Vorbehandlung mit GYSO-Polyflex Primer 318 empfohlen. Beim Umgang mit Primer unbedingt Abluftzeiten beachten und einhalten.

Kartuschenverschluss aufschrauben und Kartusche in Pistole einlegen. Zapfen entfernen und Kleber auspressen bis beide Komponenten gleichmässig austreten. Überschüsse abwischen und danach Statikmischer aufsetzen.

Es ist zu beachten, dass die ersten 3 - 5 cm des ausgepressten Klebers verworfen werden müssen bis der aus dem Statikmischer austretende Klebstoff eine einheitlich homogene, schwarze Farbe aufweist.

Je nach zu erwartender Materialausdehnung, Spannung und Belastung ist eine Klebstoffstärke von 2 bis 5 mm vorzusehen. Eine Mindestdicke des Klebers von 1,5 mm soll in keinem Fall unterschritten werden. Material in entsprechenden Rauten auftragen (Ergiebigkeit bei Ø 6 mm ca. 9 m/Patrone) und Teile innerhalb der offenen Zeit von ca. 25 Minuten zusammenfügen.

Um Lufteinschlüsse im Kleber zu vermeiden sowie ein korrektes Mischverhältnis der Komponenten sicherzustellen, sollten bei der Verarbeitung mit Pressluftpistolen ausschliesslich Werkzeuge mit Vorschubstange wie z.B. GYSO-Pressluftpistole G-88 eingesetzt werden. Zudem ist zu beachten, der Druck nicht mehr 3 bar beträgt.



GYSO-Polyflex 2K MS

Technische Daten

Basis	MS-Polymere	
Konsistenz	standfest	
Shore A Härte	nach 4 Stunden	15 - 20 DIN 53505
	nach 24 Stunden	35 - 40 DIN 53505
	nach 21 Tagen	45 DIN 53505
Spez. Gewicht	ca. 1,36 g/cm ³	(23° C; 50 % RLF)
Verarbeitungszeit	ca. 25 Minuten	(23° C; 50 % RLF)
Durchhärtungszeit	ca. 4 Stunden	(23° C; 50 % RLF)
Volumenschwund	ca. 10 %	DIN 52451
Temperaturbeständigkeit	- 40° C bis + 90° C	
Verarbeitungstemperatur	+ 5° C bis + 40° C	
Objekttemperatur	+ 5° C bis + 30° C	
Zugfestigkeit	ca. 2,4 N/mm ²	DIN 53504 S2
Scherfestigkeit	ca. 1,8 N/mm ²	DIN 53504 S2
E-Modul 100 % Dehnung	ca. 0,6 N/mm ²	DIN 53504 S2
Bruchdehnung	ca. 300 %	

Lieferform

Gebinde	Kartuschen à 250 ml, Karton à 12 Kartuschen
Farben	schwarz
Haltbarkeit	15 Monate ab Produktionsdatum (kühl und trocken)

Besonderes

Nicht unter + 5° C verarbeiten.

Um Lufteinschlüsse im Kleber zu vermeiden sowie ein korrektes Mischverhältnis der Komponenten sicherzustellen, sollten bei der Verarbeitung mit Pressluftpistolen ausschliesslich Werkzeuge mit Vorschubstange wie z.B. GYSO-Pressluftpistole G-88 eingesetzt werden. Zudem ist zu beachten, der Druck nicht über 3 bar beträgt.

Bei Montagen über Kopf, sind Verklebungen immer mechanisch zu sichern.

Aufgrund seiner relativ hohen Shore-Härte ist GYSO-Polyflex 2K MS für Dehnungsfugen nicht geeignet!

Anmerkung

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Die Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen ausschliesslich der Beratung. Ihr Inhalt ist ohne Rechtsverbindlichkeit und eine Gewährleistung für den Anwendungsfall besteht nicht. Gültig ist jeweils nur die neueste Ausgabe dieses Datenblattes.

Die Verantwortung für Verarbeitung und Einhaltung der dafür vorgesehenen Richtlinien liegen ausschliesslich beim Verarbeiter. Aufgrund unterschiedlicher Materialien und Arbeitsmethoden sind vor der Verarbeitung jeweils Eigenversuche durchzuführen. Bedingt durch technischen Fortschritt und Weiterentwicklung kann es zu Änderungen im Produkt kommen.