

Grazie alla sua formula innovativa, GLUKON®pro wmc rappresenta l'ultima evoluzione nel campo degli adesivi a base di solventi. Lavorare con GLUKON®pro wmc è meno gravoso per l'uomo e per l'ambiente rispetto alla lavorazione con adesivi a base di solvente comparabili, attualmente disponibili sul mercato.

GLUKON®pro wmc offre un'adesione permanente a una vasta gamma di substrati, con una buona adesione iniziale.

GLUKON®pro wmc si caratterizza per la sua semplice applicazione. Ideale ad es. per rivestire i materiali dei pannelli.

GLUKON®pro wmc viene utilizzato laddove è richiesto un incollaggio veloce, affidabile ed economico.

Per aumentare i requisiti di resistenza al calore, è suggerito utilizzare prodotti quali, ad es., GLUKON®premium wmc.

MATERIALI

GLUKON®pro wmc è ideale per l'incollaggio di pannelli laminati HPL, compensato, multiplex, pannelli di truciolato, pannelli di truciolato decorativi, MDF, compensato curvato, MDF scanalato, vetro, sughero, legno, quasi tutti i tipi di plastica, gomma, rivestimenti murali, moquette, calcestruzzo, metalli, tessuti e molto altro ancora.

CARATTERISTICHE

- + Applicazione semplice e rapida dell'adesivo
- + Trasportabile e utilizzabile direttamente senza corrente e senza compressore
- + Tipo di spray: Web-spray
- + Tempo di asciugatura: ca. 3 minuti a seconda della temperatura/umidità dell'aria
- + Tempo aperto: ca. 2 ore
- + L'adesivo polimerizzato non è infiammabile
- + Senza diclorometano

DATI TECNICI

- + Denominazione: adesivo spray a contatto a base di solvente
- + Colore: trasparente biancastro
- + Residuo solido: ca. 28%
- + Resistenza alla temperatura: ca. 80 °C (per breve tempo)
- + Resistenza al taglio: >125 PSI
- + Portata per ogni recipiente in pressione da 13 kg: ca. 80 - 100 m²/kg (applicazione da ambo i lati)

ISTRUZIONI PER LA LAVORAZIONE

Prima di ogni applicazione, accertarsi che l'adesivo selezionato si adatti alle specifiche dei materiali utilizzati e alla posizione prevista. Prima di procedere all'incollaggio, i materiali devono essere condizionati fra loro o presentare un'umidità/temperatura del materiale adeguata al luogo di installazione finale (24/48h). I materiali da incollare devono essere asciutti, puliti e privi di polvere, grasso e crepe. Per sgrassare superfici delicate (ad es. plastica o plexiglas), utilizzare solo acetone o isopropanolo. L'idoneità del detergente scelto deve essere prima testata su una superficie non visibile. Per un incollaggio ottimale, i metalli e le superfici lisce devono essere puliti e sgrassati con un panno privo di lanugine. Quindi, carteggiare i materiali con carta abrasiva (suggerimento: grana 100 di alta qualità) per la carteggiatura incrociata. Infine, sgrassare nuovamente i materiali.

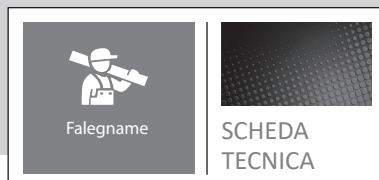
Per garantire risultati ottimali, l'adesivo dovrebbe essere utilizzato a una temperatura compresa tra 15 °C e 25 °C (temperatura ideale 20 °C). Questo vale anche per i materiali da incollare.

Collegare il tubo flessibile e la pistola al nuovo recipiente. Quindi aprire lentamente la valvola del recipiente e controllare che non vi siano perdite nel sistema. Ora il sistema è pronto per l'utilizzo.

Per applicare l'adesivo, tenere la pistola a circa 10 cm (larghezza della mano) dalla superficie da incollare. Regola empirica per la corretta applicazione: Larghezza del getto = distanza del getto dal pezzo da incollare. Applicare sempre l'adesivo in modo uniforme su entrambi i lati da incollare in modo incrociato (1^a superficie in senso verticale, 2^a superficie in senso orizzontale). Evitare il ristagno dell'adesivo (solvente). Quantità di applicazione ca. 70 - 85 g/m²/umido. Nella zona dei bordi o in caso di materiali molto assorbenti quali pannelli in compensato o truciolato, si suggerisce di effettuare una seconda applicazione. I giunti di materiale che sono esposti all'umidità o all'acqua dopo l'incollaggio devono essere protetti a livello costruttivo oppure è necessario indicare un adesivo o un sigillante adatto da utilizzare

(adesivo in polimero MS o in poliuretano). Lasciare asciugare l'adesivo per 3 minuti fino alla completa evaporazione dei solventi (test con le dita). I tempi di asciugatura sono estremamente importanti e devono essere osservati con **attenzione**. Il tempo aperto è di circa 2 ore. Per allineare meglio le superfici di grande formato si possono utilizzare dei distanziatori sul materiale portante (ad es. tasselli o barre distanziatrici). A questo punto, è possibile incollare i materiali. Durante tale operazione, è necessario evitare la formazione di bolle, poiché non sarà possibile rimuoverle in seguito. La modalità migliore per ottenere questo risultato è strofinare accuratamente partendo dal centro. Infine, premere/rotolare saldamente i materiali (pressione di ca. 2,5 - 3 kg/cm²). **L'elevata pressione è essenziale per un'adesione ottimale.** I materiali possono essere lavorati immediatamente. L'indurimento finale dell'adesivo avviene dopo circa ca. 24/48 ore. Dopo l'uso, bloccare la pistola a spruzzo. La valvola del recipiente non deve essere **MAI** chiusa, a meno che il recipiente non venga sostituito da uno nuovo o non debba essere chiuso per il trasporto in cantiere. Per pulire le superfici sporche di adesivo, utilizzare lo spray detergente Glukon Citrus. Leggere le Istruzioni per l'uso Glukon (allegate al recipiente) prima dell'uso o scaricarle dal sito Web: www.glukon.de

Indicazioni importanti: vernici a base di solventi come oli, cere, vernici NC, ecc, possono attaccarsi all'adesivo e non sono quindi adatte a ricoprire i materiali incollati. In base al materiale utilizzato, anche i detersivi possono attaccarsi all'adesivo, quindi, per la pulizia di superfici sporche, evitare di spruzzare il detergente direttamente sulla giunzione adesiva. Raccomandazione: non applicare il detergente direttamente sul pezzo da pulire, ma su un panno privo di lanugine e procedere alla pulizia delle superfici. Non utilizzare Glukon premium plus per l'incollaggio di: polietilene/polipropilene, polistirolo e materiali contenenti plastificanti come rivestimenti in PVC e CV, vinile e pelle artificiale.



LISTA DI CONTROLLO PER LA LAVORAZIONE

- + L'adesivo selezionato si adatta alle specifiche e alla posizione prevista?
- + I materiali da incollare risultano correttamente acclimatati (almeno 48 ore) o adattati alle condizioni climatiche del luogo di installazione?
- + I materiali da incollare sono asciutti, puliti e privi di polvere e grasso? Sgrassare solo con acetone o isopropanolo. I metalli e le superfici lisce devono essere irruviditi e sgrassati di nuovo.
- + Le temperature di lavorazione dell'adesivo, dei materiali e dell'ambiente rientrano nei parametri consentiti (15 - 25 °C)?
- + L'applicazione dell'adesivo è stata assimilata? Distanza della pistola dal pezzo da incollare, larghezza e velocità di spruzzatura? Guardate anche i nostri video che riguardano la lavorazione sulla nostra homepage: www.glukon.de/anwendung.
- + Conoscete il tempo di asciugatura e il tempo aperto dell'adesivo utilizzato? Questi tempi devono essere assolutamente rispettati.
- + I materiali sono privi di crepe o danni simili?
- + La procedura di lavoro è stata ben pianificata? È possibile escludere la possibilità di contaminazioni durante l'applicazione dell'adesivo?
- + Il sistema è pronto per l'uso? Il recipiente è stato agitato? La pistola e l'ugello devono spruzzare correttamente.
- + È stato applicato l'ugello corretto? Con i nostri adesivi Web-spray, utilizzare solo l'ugello Glukon Standard.
- + Sono disponibili tutti gli strumenti per unire i materiali (ad es. tasselli)?
- + Sono disponibili rulli di pressione o la pressa è libera e regolata alla pressione richiesta (da 2,5 a 3 kg/cm²)?
- + La salute e la sicurezza sul lavoro sono state garantite?

ISTRUZIONI DI SICUREZZA/SICUREZZA SUL LAVORO

- Il trattamento può essere effettuato solo da personale competente.
- Quando si lavora con il sistema adesivo spray GLUKON, è necessario utilizzare dispositivi di protezione individuale. Vi preghiamo di osservare le nostre schede di sicurezza.
- Deve essere garantita una buona ventilazione nel posto di lavoro/cantiere o mediante misure tecniche adeguate (come un'unità di aspirazione dell'aria di tipo ATEX o aspirazione fissa)
- In caso di ventilazione insufficiente o di lavorazione non corretta, esiste il rischio di formazione di una miscela esplosiva di aria e gas. In questo caso, si rischia la vita. La formazione di fiamme o il calore eccessivo (+50 °C) sono generalmente da evitare.
- L'inalazione diretta, l'ingestione o l'assorbimento attraverso la pelle devono essere evitati, in quanto costituiscono un pericolo per la salute.
- Il recipiente è sotto pressione e deve essere protetto da eventuali danni (come urti sulla valvola, cadute, effetti del calore, ecc.).
- Non aprire mai con forza i recipienti pieni o non completamente vuoti. Pericolo di esplosione.
- È possibile scaricare le nostre schede di sicurezza sul sito Web: www.glukon.de

STOCCAGGIO E TRASPORTO DEL RECIPIENTE DI GLUKON®

Lo stoccaggio deve avvenire a una temperatura compresa tra +10°C e +50°C. Il recipiente è sotto pressione. Proteggere i recipienti dalla luce diretta del sole e dalle fonti di calore. Non conservare su un pavimento di cemento freddo. Evitare danni ai recipienti o l'ingresso di corpi estranei. I recipienti non devono essere di nuovo riempiti. Trasportare il recipiente in posizione verticale e fissarlo per evitare spostamenti e cadute. Chiudere la valvola del recipiente durante il trasporto. Proteggere il recipiente dalla pioggia. Maneggiare il recipiente con cura. Non lanciare o far cadere. Conservare solo in locali ben ventilati. I recipienti che presentano danni esterni come ammaccature o

danni alla valvola devono essere adeguatamente smaltiti. Non inserire alcun oggetto nella testina di spruzzatura. Osservare anche la scheda di sicurezza (punto 7 e punto 14) dei nostri recipienti GLUKON®. GLUKON® può essere conservato per almeno 18 mesi nelle condizioni consigliate.

ATTENZIONE AL PRIMO UTILIZZO E DOPO LUNGI PERIODI DI STOCCAGGIO, AGITARE/FAR ROTOLARE CON CURA IL RECIPIENTE PER ALMENO 1 MINUTO. PROTEGGERE DAL CONGELAMENTO. PRESTARE ATTENZIONE ALLA CORRETTA TEMPERATURA DURANTE LA LAVORAZIONE. (almeno +15°C).

DISCLAIMER

Raccomandiamo sempre di eseguire preventivamente una prova di tenuta del legame tra i vari materiali. Osservare le nostre schede tecniche e le raccomandazioni per l'incollaggio fornite dai produttori dei vari materiali. È importante eseguire una prova su tutti i materiali da incollare prima di iniziare la lavorazione. È responsabilità degli operatori verificare che **GLUKON® pro wmc** sia adatto alla specifica applicazione. **Adesivo industriale. Esclusivamente per uso commerciale.**

Le informazioni fornite si basano sui risultati ottenuti nella pratica e sulle prove che abbiamo effettuato. Poiché non abbiamo alcuna influenza sulla scelta dei materiali o sulle condizioni di lavorazione, tutte le informazioni fornite non sono vincolanti e quindi non garantiscono le proprietà. Ciò vale anche per le informazioni del nostro servizio di consulenza tecnica. Con la pubblicazione di questa scheda tecnica tutte le schede tecniche precedenti non sono più valide.

Il contenuto di questa scheda tecnica può essere riprodotto, copiato o utilizzato per altri scopi, anche parzialmente, solo con il consenso dell'azienda Böker Sprühklebersysteme GmbH. Le violazioni saranno legalmente perseguite.

Il tuo rivenditore locale



GYSO AG | Steinackerstrasse 34 | CH-8302 Kloten
Tel. +41 43 255 55 72 | info@gyso.ch | gyso.ch



Wegkamp 1 · D-24589 Dätgen
Tel. +49 4329 - 91128-0
Fax +49 4329 - 91128-29
info@glukon.de · www.glukon.de