

GYSO-Zinc-O-Plast

Produkt

Spachtelmasse mit Aluminium-Pigmentierung, zum Auffüllen groben Unebenheiten im Carrosserie- und Industriebereich sowie Fahrzeugbau. Kann auch als Zinnersatz eingesetzt werden.

Eigenschaften

Sehr gute Haftung auf vielen Untergründen wie Eisen, Stahl, Aluminium, verzinkten Untergründen und GFK, gute Schleifbarkeit, gute Verarbeitbarkeit auf senkrechten Flächen, hohe Elastizität.

Verarbeitung

Der Untergrund muss fest, trocken, staub-, öl- und fettfrei sein.

Lose Altbeschichtungen und Rost gut entfernen, alte Anstriche anschleifen.

Untergrund grob anschleifen. Aluminium sehr gut mit P 180 anschleifen und reinigen.

Dose vor Gebrauch gut aufrühren.

Härtezugabe 2 - 3 %, übermäßige Härterzugabe führt jedoch zu kürzerer Topfzeit, beschleunigt die Trocknung aber nicht und kann zu Fleckenbildung führen (durchbluten).

Nach ca. 15 - 20 min bei 20° C, nass oder trocken schleifbar.

Zur Schliessung von eventuell vorhandenen Poren empfiehlt sich die Verwendung von **GYSO-Spachtel Top**.

Hinweis: Polyesterspachtel härtet unter +10° C nicht mehr aus. Beim überspachteln von EP-Grundierungen muss darauf geachtet werden, dass diese vollständig ausgehärtet ist.



Technische Daten

Basis	Ungesättigte Polyesterharze	
Härter	Peroxyde	
Verarbeitungstemperatur	+ 10° C bis + 25° C	
Topfzeit	4 - 5 min	(20° C)
Durchhärtezeit	ca. 20 min	
Schleifbarkeit	15 - 20 min	(20° C)
Spezifisches Gewicht	ca. 1,68 – 1,72 g/cm ³	(DIN 51757)
Temperaturbeständigkeit	bis 100° C	

GYSO-Zinc-O-Plast

Lieferform

Gebinde

Dose à 1 kg / Karton à 12 Dosen

Farbe

silbergrau metallic

Haltbarkeit

12 Monate ab Produktion im gut verschlossenen
Gebinde (kühl und trocken)



Sicherheitshinweise

Enthält Lösemittel. Hinweise auf der Verpackung und im Sicherheitsdatenblatt beachten.

Anmerkung

Diese Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen ausschließlich der Beratung. Ihr Inhalt ist ohne Rechtsverbindlichkeit und eine Gewährleistung für den Anwendungsfall besteht nicht. Gültig ist jeweils nur die neueste Ausgabe dieses Datenblattes.

Die Verantwortung für Verarbeitung und Einhaltung der dafür vorgesehenen Richtlinien liegen ausschliesslich beim Verarbeiter. Aufgrund unterschiedlicher Materialien und Arbeitsmethoden sind vor der Verarbeitung jeweils Eigenversuche durchzuführen. Bedingt durch technischen Fortschritt und Weiterentwicklung kann es zu Änderungen im Produkt kommen. Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet.